UNIOST - Soudure périmétrique avec HF
UNIOST - Soudure périmétrique avec thermo-contact



Pour la production de poches d'Iléostomie, Colostomie et Urostomie en film EVA et en film non-tissé





Exemple de composition

- Porte-bobines à trois positions avec dérouleur
- Groupe d'impression à chaud ou à jet d'encre (optionnel)
- Unité de chargement manuel ou automatique de la flasque monobloc (injection) ou de l'hydrocolloïde (plat et convexe)
- Presse de soudure à thermo-contact à entraînement pneumatique de la flasque ou de l'hydrocolloïde
- Station de découpe du trou central de l'hydrocolloïde (optionnel)
- Un ou plusieurs porte-bobines latéraux à trois positions avec dérouleur (optionnel)
- Unité de chargement du filtre au charbon pré-coupé (ou optionnellement depuis bobine)
- Presse de soudure à thermo-contact à entraînement pneumatique des filtres au charbon
- Presse de soudure haute fréquence du périmètre à entraînement pneumatique ou avec servomoteur (ou en alternative presse de soudure à thermo-contact)
- Générateur haute fréquence intégré dans la structure de la presse (pour soudure HF périmétrique)
- Dispositif de traction à l'aide de deux chaînes latérales actionnées par moteur électrique
- Déchargeur automatique avec reconnaissance des sacs non conformes
- Unité d'élimination des déchets périmétriques
- Unité de climatisation à circulation de liquide
- Tableau électrique avec commande PLC et écran tactile principal avec satellites optionnels
- Logiciel dédié pour le contrôle qualité et l'exportation des données de production (optionnel)
- Système de vide pour la collecte des déchets (optionnel)
- Une ou plusieurs unités d'application des étiquettes pour la fermeture des sacs de drainage d'iléostomie (optionnel)
- Systèmes de vision avec caméra pour le contrôle qualité du processus (optionnel)
- Système de jonction automatique du film entre l'ancienne et la nouvelle bobine (optionnel)
- Station de sélection et de chargement automatique des valves de drainage (optionnel – urostomie)
- Station de test de fuite (optionnel sacs urostomie)
- Autres applications sur demande

Caractéristiques techniques

Diamètre maximum des bobines :	400 mm
Largeur maximum des bobines :	345 mm
Force de fermeture maximale de la presse :	1200 kg
Dimensions du plan supérieur de la presse :	350x350 mm
Dimensions du plan inférieur de la presse :	350x350 mm
Avance de la traction :	350 mm
Puissance générée par le générateur :	8 kW (pour soudure HF périmétrique)
Tension d'alimentation (autres tensions sur demande) :	400 V (+/- 5%) - 3F+T - 50 Hz