UNIOST - Perimeter-Schweißen mit HF
UNIOST - Perimeter-Schweißen mit Thermokontakt



Für die Herstellung von Ileostomie-, Kolostomie- und Urostomiebeuteln aus EVA-Film und Vliesstoff (Nonwoven)





Beispiel für die Zusammensetzung

- Drei-Positionen-Rollenhalter mit Abwickler
- Heißpräge- oder Tintenstrahldruckeinheit (optional)
- Manuelle oder automatische Ladeeinheit für die einteilige Flansch-Injektion oder das Hydrocolloid (flach oder gewölbt)
- Thermokontakt-Schweißpresse mit pneumatischem Antrieb für Flansch oder Hydrocolloid
- Stanzeinheit für das Hydrocolloid-Zentralloch (optional)
- Eine oder mehrere seitliche Rollenhalter mit drei Positionen und Abwickler (optional)
- Ladeeinheit für vorgestanzte Kohlenstofffilter (oder optional von der Rolle)
- Thermokontakt-Schweißpresse mit pneumatischem Antrieb für Kohlenstofffilter
- Hochfrequenz-Schweißpresse für den Perimeter mit pneumatischem Antrieb oder Servomotor (alternativ Thermokontakt-Schweißpresse)
- Hochfrequenzgenerator in der Struktur der Presse (für RF-Schweißen)
- Vorschubsystem mit zwei seitlichen Ketten, die durch einen Elektromotor betrieben werden
- Automatischer Entlader mit Erkennung von nicht konformen Beuteln
- Perimeter-Abfallentfernungseinheit
- Flüssigkeitszirkulationseinheit für die Klimatisierung
- Elektrisches Steuerpanel mit PLC und Touchscreen (mit optionalen Satelliten)
- Dediziertes Software-System für Qualitätskontrolle und Produktionsdatenexport (optional)
- Vakuumsystem für die Abfallsammlung (optional)
- Eine oder mehrere Etikettiereinheiten für die Schließung von Ileostomie-Drainagebeuteln (optional)
- Visionssystem mit Kamera zur Prozess-Qualitätskontrolle (optional)
- Automatisches Verbindungssystem für den Filmwechsel zwischen alter und neuer Rolle (optional)
- Station für die automatische Auswahl und Beladung von Drainageventilen (optional – Urostomie)
- Lecktest-Station (optional für Urostomie-Beutel)
- Weitere Anwendungen auf Anfrage

Technische Merkmale

Maximaler Durchmesser der Rollen:	400 mm
Maximale Breite der Rollen:	345 mm
Maximale Schließkraft der Presse:	1200 kg
Größe der oberen Platte der Presse:	350x350 mm
Größe der unteren Platte der Presse:	350x350 mm
Vorschubbereich des Zugsystems:	350 mm
Leistung des Generators:	8 kW (für RF-Schweißen des Perimeters)
Stromversorgung (andere Spannungen auf Anfrage):	400 V (+/- 5%) - 3Ph - 50 Hz + Erde