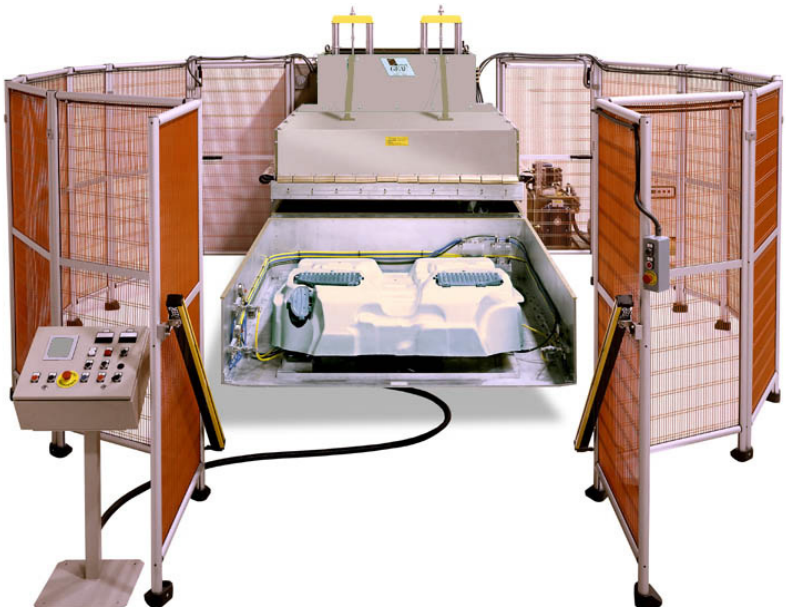
GMA-D - 2 stazioni



Per la saldatura di rinforzi su tappeti auto termoformati



Composizione

- Pressa di saldatura ad alta frequenza ad azionamento oleodinamico
- N. 1 piano mobile superiore per la saldatura del salvatacco guida sx 2D o 3D
- N. 1 piano mobile superiore per la saldatura del poggia-piede guida sx (a richiesta)
- N. 1 piano mobile superiore per la saldatura del salvatacco guida dx 2D o 3D (a richiesta)
- N. 1 piano mobile superiore per la saldatura del poggia-piede guida dx (a richiesta)
- Generatore ad alta frequenza incorporato nella struttura della pressa
- Tavola rotante a 2 stazioni di lavoro con velocità di rotazione regolabile
- Impianto del vuoto sulle stazioni
- Centralina oleodinamica
- Quadro elettrico a controllo con PLC e touch screen
- Le resine di supporto del tappeto sulle stazioni devono essere di fornitura del cliente
- Possibilità di integrare l'impianto in linee automatiche con l'unità di termoformatura
- Possibilità di installare il quadro elettrico, la centralina oleodinamica ed il generatore in un soppalco sopra alla pressa

Accessori disponibili

- Attrezzature di saldatura ad alta frequenza per salvatacco guida sx o dx, 2D o 3D
- Attrezzature di saldatura ad alta frequenza per poggiapiede guida sx o dx
- Sistema di climatizzazione degli stampi di saldatura
- Caricatore automatico del salvatacco e/o poggiapiedi sulla stazione di lavoro

Caratteristiche tecniche

Forza di chiusura massima saldatura salvatacco (regolabile):	5000 kg
Forza di chiusura massima saldatura poggiapiede (regolabile):	750 kg
Dimensione stazione di lavoro tavola rotante:	2200x1850 mm (a richiesta altre misure)
Potenza resa dal generatore:	15 kW / 20 kW
Frequenza di lavoro:	27.12 MHz ± 0.6%
Tensione di alimentazione (a richiesta altre tensioni):	400 V (+/- 5%) - 3F+T - 50 Hz