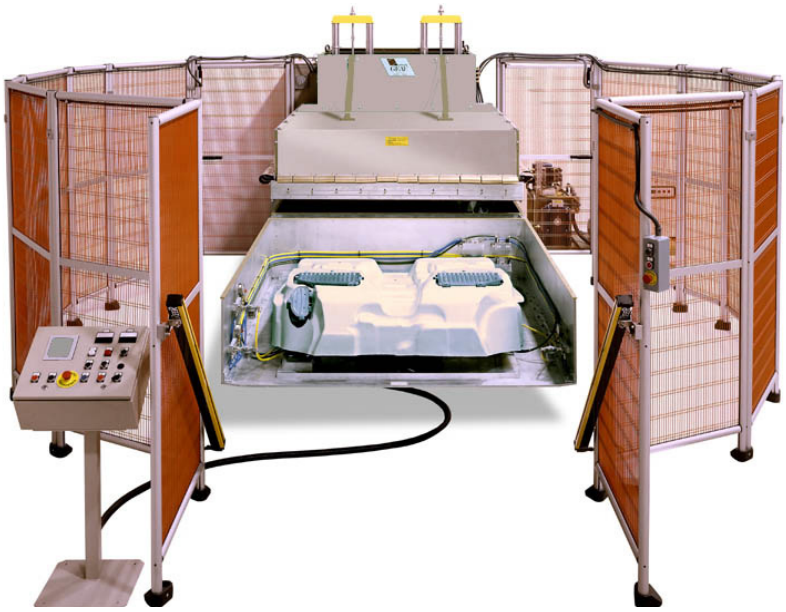
GMA-D - 2 stations



Pour la soudure de renforts sur tapis de voiture thermoformés



Composition

- Presse de soudure haute fréquence à entraînement hydraulique
- 1 plan mobile supérieur pour la soudure du protège-talons côté gauche 2D ou 3D
- 1 plan mobile supérieur pour la soudure du repose-pied côté gauche (sur demande)
- 1 plan mobile supérieur pour la soudure du protège-talons côté droit 2D ou 3D (sur demande)
- 1 plan mobile supérieur pour la soudure du repose-pied côté droit (sur demande)
- Générateur haute fréquence intégré dans la structure de la presse
- Table rotative à 2 stations de travail avec vitesse de rotation réglable
- Système de vide sur les stations
- Unité hydraulique
- Tableau électrique avec contrôle PLC et écran tactile
- Les résines de support pour le tapis sur les stations doivent être fournies par le client
- Possibilité d'intégrer l'installation dans des lignes automatiques avec l'unité de thermoformage
- Possibilité d'installer le tableau électrique, l'unité hydraulique et le générateur sur un mezzanine au-dessus de la presse

Accessoires disponibles

- Équipements de soudure haute fréquence pour protège-talons côté gauche ou droit, 2D ou 3D
- Équipements de soudure haute fréquence pour repose-pied côté gauche ou droit
- Système de climatisation des moules de soudure
- Chargeur automatique de protège-talons et/ou repose-pieds sur la station de travail

Caractéristiques techniques

Force de fermeture maximale pour la soudure du protège-talons (réglable) :	5000 kg
Force de fermeture maximale pour la soudure du repose-pied (réglable) :	750 kg
Dimensions de la station de travail table rotative :	2200x1850 mm (autres dimensions sur demande)
Puissance fournie par le générateur :	15 kW / 20 kW
Fréquence de travail :	27.12 MHz ± 0.6%
Tension d'alimentation (autres tensions sur demande) :	400 V (+/- 5%) - 3F+T - 50 Hz