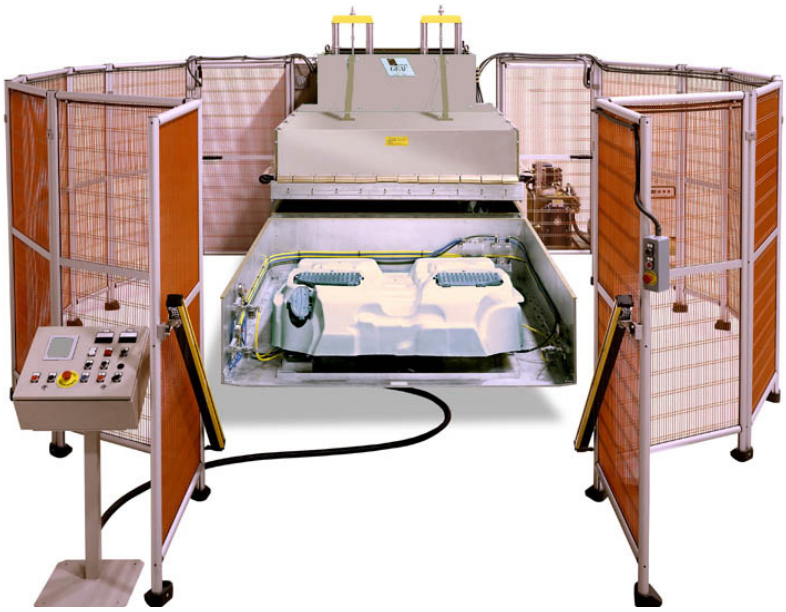
# *GMA-D - 2 Stationen*



Zur Schweißung von Verstärkungen auf thermoformierten Autoteppichen



## *Zusammensetzung*

- Hochfrequenz-Schweißpresse mit hydro-pneumatischem Antrieb
- 1 bewegliche obere Platte für das Schweißen des linken 2D oder 3D Führungsstücks
- 1 bewegliche obere Platte für das Schweißen des linken Fußstützenführungsstücks (auf Anfrage)
- 1 bewegliche obere Platte für das Schweißen des rechten 2D oder 3D Führungsstücks (auf Anfrage)
- 1 bewegliche obere Platte für das Schweißen des rechten Fußstützenführungsstücks (auf Anfrage)
- Hochfrequenzgenerator in die Struktur der Presse integriert
- Drehbare Tischplatte mit 2 Arbeitsstationen und einstellbarer Drehgeschwindigkeit
- Vakuumanlage an den Stationeni
- Hydraulikstation
- Elektrische Steuerungseinheit mit PLC und Touchscreen
- Der Teppichunterstützungs-Harz an den Stationen wird vom Kunden bereitgestellt
- Möglichkeit, die Anlage in automatische Linien mit einer Thermoformungseinheit zu integrieren
- Möglichkeit, das elektrische Steuerungspanel, die Hydraulikstation und den Generator auf einem Podest über der Presse zu installieren

## *Verfügbare Zubehörteile:*

- Hochfrequenz-Schweißausstattung für das linke oder rechte Führungsstück, 2D oder 3D
- Hochfrequenz-Schweißausstattung für das linke oder rechte Fußstützenführungsstück
- Klimaanlage für die Schweißformen
- Automatischer Ladeeinheit für das Führungsstück und/oder die Fußstütze an der Arbeitsstation

## *Technische Merkmale*

| | |
|---|---|
| Maximale Schließkraft für das Schweißen des Führungsstücks (einstellbar): | 5000 kg |
| Maximale Schließkraft für das Schweißen der Fußstütze (einstellbar): | 750 kg |
| Abmessung der drehbaren Arbeitsstation: | 2200x1850 mm (andere Maße auf Anfrage) |
| Leistung des Generators: | 15 kW / 20 kW |
| Arbeitsfrequenz: | 27.12 MHz ± 0.6% |
| Spannungsversorgung (andere Spannungen auf Anfrage): | 400 V (+/- 5%) - 3Ph - 50Hz + Erde |