LBT



Per la produzione di buste in PVC



Composizione

- Portarotoli a tre posizioni con svolgitore
- Pressa di saldatura ad alta frequenza ad azionamento pneumatico
- Generatore ad alta frequenza incorporato nella struttura della pressa
- Dispositivo di traino a mezzo pinza mobile azionata da motore "Brushless"
- Gruppo di taglio a ghigliottina
- Gruppo di impilamento degli articoli a due cassetti che si scambiano automaticamente al raggiungimento del numero prefissato
- Unità di climatizzazione a circolazione di liquido (a richiesta)
- Quadro elettrico a controllo con PLC e touch screen

Accessori disponibili

- Unità di stampa a caldo
- Lettore ottico per lavorazione di film prestampati
- Stazione trancianti
- Pressa di taglio
- Unità di perforazione universale
- Azionamento oleodinamico della pressa

Caratteristiche tecniche

	Modello 55-45	Modello 75-80
Diametro massimo bobine:	400 mm	400 mm
Larghezza massima bobine:	550 mm	800 mm
Forza di chiusura massima della pressa:	700 kg	1200 kg
Dimensione piano superiore ed inferiore della pressa:	550x450 mm	750x800 mm
Avanzamento traino (minimo - massimo):	150 ÷ 420 mm	150 ÷ 780 mm
Potenza resa dal generatore:	8 kW	8 kW / 12 kW / 15 kW
Tensione di alimentazione (a richiesta altre tensioni):	400 V (+/- 5%) - 3F+T - 50 Hz	