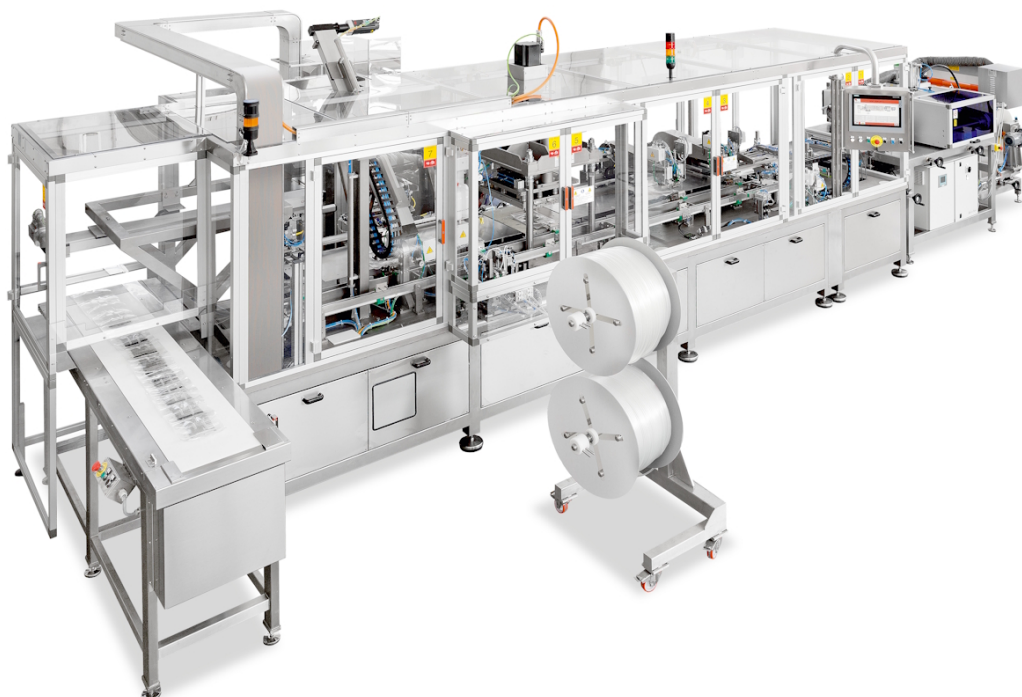


UNITERM



Für die Herstellung von Beuteln für Lösungen aus PVC-FREE oder NON-PVC-Folie



Zusammensetzung

- Rollenträger für PVC-FREE Folie / 2 Rollen
- Druckstation auf Anfrage: Heißpräge-, Thermotransfer- oder Flexodruck (optional)
- Fördergerät mit „Brushless“-Motor
- Folienabschneidevorrichtung
- Kettenförderung der Mandrins
- Schneid- und automatische Tube- oder Schalenzuführstation
- Vorwärmstation/en für Tuben/Schalen
- Schweißstation/en für Tuben/Schalen
- Perimetrale Schweißstation/en
- Perimetrale Abkantstation
- Schaltschrank mit Steuerung über PLC und Touchscreen
- Einheit zur Variablen Druckdaten (optional)
- Perforationseinheit für Aufhängelöcher (optional)
- Roboter für den Transfer der Beutel zur Befüllstation (optional)
- Einheit zur Auswahl und Zuführung der Injektionsstellen (optional)
- Laminare Strömungseinheit (optional)

Technische Merkmale

MODELL	BEUTEL FÜR ZYKLUS	BEUTELVOLUMEN
UNITERM/1	1	100 ÷ 5000 ml
UNITERM/2	2	100 ÷ 1000 ml
UNITERM/3	3	100 ÷ 1000 ml
UNITERM/4	4	100 ÷ 1000 ml
Stromversorgung:		400 V (+/- 5%) - 3Ph - 50 Hz + Erde (andere Spannungen auf Anfrage)