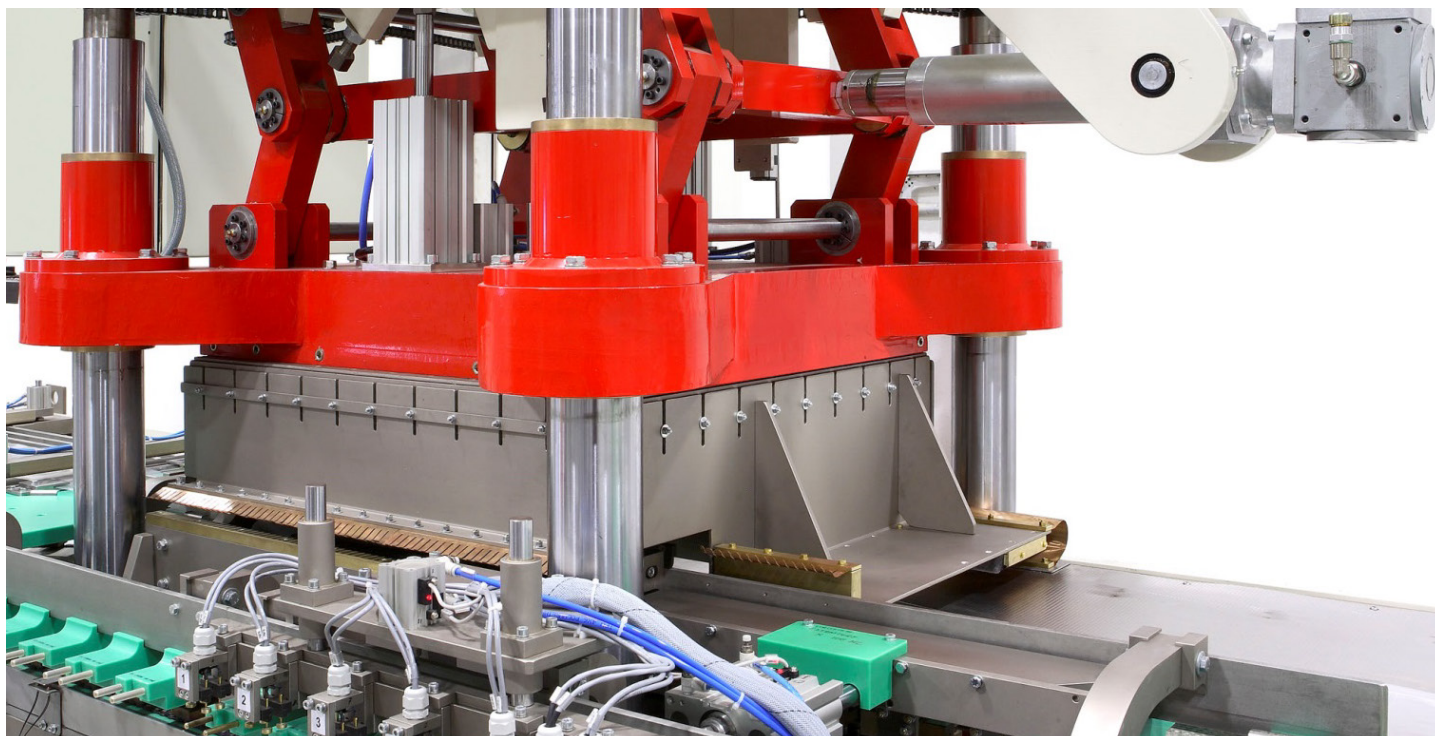
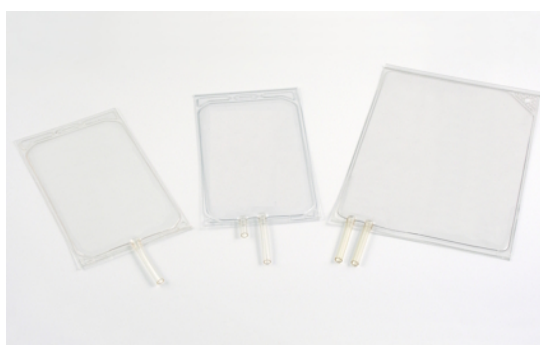


IVB



Für die Herstellung von Beuteln für Lösungen aus extrudierter PVC-Folie



Zusammensetzung

- Rollenträger für Folienrolle (Schlauchfolie)
- Heißpräge-Station (optional)
- Entfaltungs-, Schneide- und automatische Zuführeinheit für Tuben (oder Beladung von vorab geschnittenen Tuben mit Vibrationsselektionssystem)
- Hochfrequenz-Schweißpresse mit 4-Säulen-Antrieb und Servomotor
- Hochfrequenzgenerator in separatem Schaltschrank
- Mechanische Kettenförderung für Mandrins
- Fördergerät durch Kettenförderung für Mandrins + mobile Greifzange, betrieben durch „Brushless“-Motor
- Automatische Abfallabfuhr-Einheit
- Schaltschrank mit Steuerung über PLC und Touchscreen

Technische Merkmale

Maximaler Durchmesser der Spulen:	400 mm
Maximale Spulenbreite:	450 mm
Maximale Schließkraft der Presse:	3000 kg
Abmessungen der oberen Tischfläche der Presse:	450x700 mm
Zuführvortrieb (fest):	682 mm (andere Maße auf Anfrage)
Leistung des Generators:	15 kW / 20 kW / 25 kW
Stromversorgung (andere Spannungen auf Anfrage):	400 V (+/- 5%) - 3Ph - 50 Hz + Erde