

UNIBLOOD
semi-automatica o completamente automatica



UNIBLOOD/2 saldatura di 2 sacche/ciclo
UNIBLOOD/4 saldatura di 4 sacche/ciclo

Per la produzione di sacche sangue in film PVC calandrato



Composizione

- Portarotoli a due posizioni con svolgitore
- Stazione per l'incisione dei pre-tagli
- Unità di traino dei films a pinze multiple
- Stazione manuale o unità di selezione e caricamento automatico tubetti, membrane, ecc
- Pressa di saldatura ad alta frequenza ad azionamento pneumatico o con servomotore per saldatura i tubetti
- Generatore ad alta frequenza incorporato nella struttura della pressa
- Pressa di saldatura ad alta frequenza ad azionamento pneumatico o con servomotore per il perimetro della sacca
- Generatore ad alta frequenza incorporato nella struttura della pressa
- Unità di etichettatura delle sacche (opzionale)
- Stazione di taglio delle sacche e separazione degli sfridi
- Stazione di scarico automatico delle sacche
- Unità di climatizzazione a circolazione di liquido
- Quadro elettrico a controllo con PLC e touch screen principale con satelliti opzionali
- Software dedicato per controllo qualità ed esportazione dati di produzione (opzionale)
- Sistemi di visione con telecamera per controllo qualità processo (opzionale)
- Sistema di giunzione automatica film tra bobina vecchia e nuova (opzionale)
- Altre applicazioni a richiesta

Caratteristiche tecniche

Diametro massimo bobine:	400 mm
Larghezza massima bobine:	270 mm
Dimensione piano porta-elettrodi della pressa:	300x600 mm
Forza di chiusura massima della pressa perimetrale:	1600 kg
Avanzamento massimo traino:	550 mm
Potenza resa dal generatore tubetti:	8 kW / 12 kW
Potenza resa dal generatore perimetrale:	12 kW / 15 kW
Tensione di alimentazione (a richiesta altre tensioni):	400 V (+/- 5%) - 3F+T - 50 Hz