

UNIBLOOD **semi-automatique ou entièrement automatique**



UNIBLOOD/2 soudure de 2 sacs/cycle
UNIBLOOD/4 soudure de 4 sacs/cycle

Pour la production de poches de sang en film PVC calandré



Composition

- Porte-rouleaux à deux positions avec dérouleur
- Station pour l'incision des pré-coupures
- Unité de traction des films avec pinces multiples
- Station manuelle ou unité de sélection et chargement automatique des tubulures, membranes,
- Presse de soudure haute fréquence à entraînement pneumatique ou servomoteur pour la soudure des tubulures
- Générateur haute fréquence intégré dans la structure de la presse
- Presse de soudure haute fréquence à entraînement pneumatique ou servomoteur pour le périmètre du sac
- Générateur haute fréquence intégré dans la structure de la presse
- Unité d'étiquetage des sacs (optionnelle)
- Station de coupe des sacs et séparation des déchets
- Station de déchargement automatique des sacs
- Unité de climatisation à circulation liquide
- Tableau électrique avec contrôle PLC et écran tactile principal avec satellites optionnels
- Logiciel dédié pour le contrôle qualité et l'exportation des données de production (optionnel)
- Systèmes de vision avec caméra pour le contrôle qualité du processus (optionnel)
- Système de jonction automatique de film entre l'ancienne et la nouvelle bobine (optionnel)
- Autres applications sur demande

Caractéristiques techniques

Diamètre maximal des bobines :	400 mm
Largeur maximale des bobines :	270 mm
Dimensions du plan porte-électrodes de la presse :	300x600 mm
Force de fermeture maximale de la presse périphérique :	1600 kg
Avancement maximal de la traction :	550 mm
Puissance délivrée par le générateur pour les tubulures :	8 kW / 12 kW
Puissance délivrée par le générateur pour le périmètre :	12 kW / 15 kW
Tension d'alimentation (autres tensions sur demande) :	400 V (+/- 5%) - 3F+T - 50 Hz