

GMA-D + PDT - 6 stations



Pour la production de poches de plasma en film EVA extrudé



Composition

- Presse de soudure haute fréquence à entraînement hydraulique (ou servomoteur)
- Générateur haute fréquence intégré dans la structure de la presse
- Presse de découpe à entraînement hydraulique (ou servomoteur)
- Table rotative à 6 stations de travail avec vitesse de rotation réglable
- 2 centrales hydrauliques
- Climatisation de la presse de soudure et des stations de travail à circulation de liquide (sur demande)
- Tableau électrique avec contrôle PLC et écran tactile

Caractéristiques techniques

Force de fermeture maximale de la presse de soudure (réglable) :	2500 kg
Dimensions du plan porte-électrodes de la presse de soudure :	600x800 mm
Force de fermeture maximale de la presse de découpe (réglable) :	10000 kg / 20000 kg
Dimensions du plan porte-dies de la presse de découpe :	600x800 mm
Dimensions de la station de travail de la table rotative :	600x800 mm
Puissance délivrée par le générateur :	15 kW / 20 kW
Tension d'alimentation (autres tensions sur demande) :	400 V (+/- 5%) - 3F+T - 50 Hz