

GMA-D + PDT - 6 Stationen



Für die Herstellung von Plasmabeuteln aus extrudiertem EVA-Film



Zusammensetzung

- Hochfrequenz-Schweißpresse mit hydraulischem Antrieb (oder Servomotor)
- Hochfrequenzgenerator in der Struktur der Presse integriert
- Schneidpresse mit hydraulischem Antrieb (oder Servomotor)
- Drehplatte mit 6 Arbeitsstationen, deren Rotationsgeschwindigkeit einstellbar ist
- 2 hydraulische Steuerblöcke
- Kühlung der Schweißpresse und Arbeitsstationen mit Flüssigkeitszirkulation (auf Anfrage)
- Elektrisches Steuerpanel mit PLC und Touchscreen

Technische Merkmale

Maximale Schließkraft der Schweißpresse (einstellbar):	2500 kg
Größe der Elektrodenplatte der Schweißpresse:	600x800 mm
Maximale Schließkraft der Schneidpresse (einstellbar):	10000 kg / 20000 kg
Größe der Stanzplatte der Schneidpresse:	600x800 mm
Größe der Arbeitsstation auf der Drehplatte:	600x800 mm
Leistung des Generators:	15 kW / 20 kW
Stromversorgung (andere Spannungen auf Anfrage):	400 V (+/- 5%) - 3Ph - 50 Hz + Erde