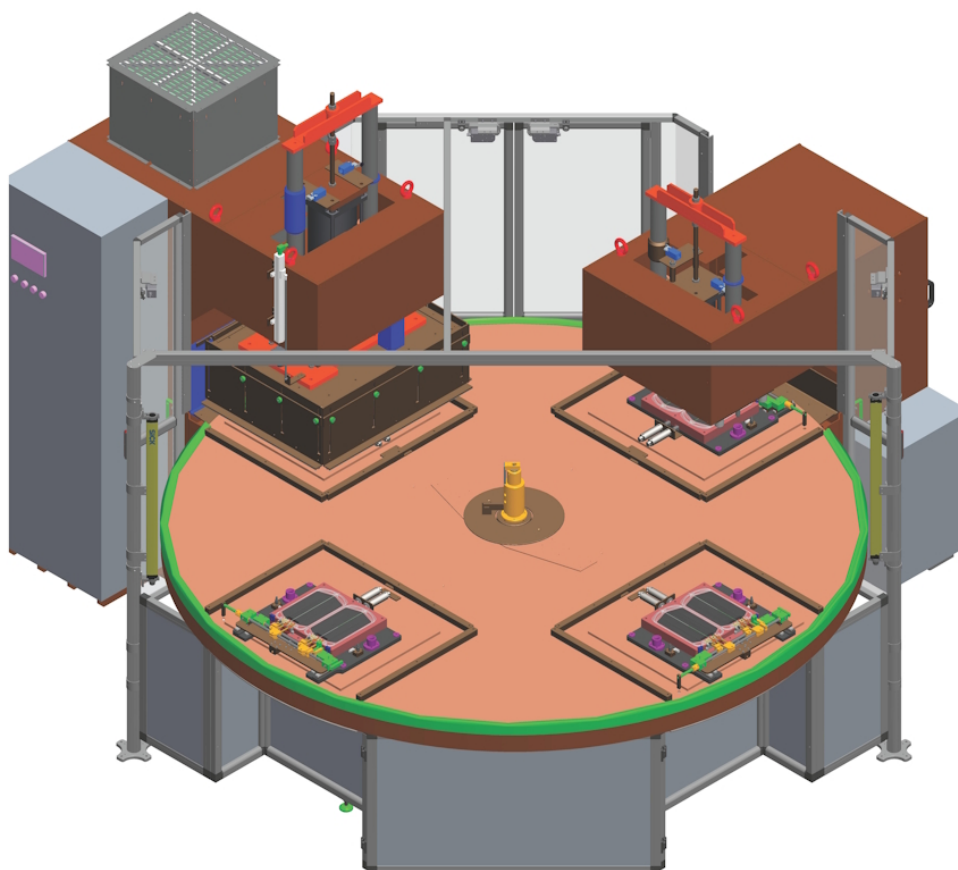


## GMA-D + PDT - 4 Stationen



Für die Herstellung von Plasmabeuteln aus extrudiertem EVA-Film



### Zusammensetzung

- Hochfrequenz-Schweißpresse mit hydraulischem Antrieb (oder Servomotor)
- Hochfrequenzgenerator in der Struktur der Presse integriert
- Schneidpresse mit hydraulischem Antrieb (oder Servomotor)
- Drehplatte mit 4 Arbeitsstationen, deren Rotationsgeschwindigkeit einstellbar ist
- 2 Hydraulikstationen
- Kühlung der Schweißpresse und Arbeitsstationen mit Flüssigkeitszirkulation (auf Anfrage)
- Elektrisches Steuerpanel mit PLC und Touchscreen

### Technische Merkmale

|                                                        |                                     |
|--------------------------------------------------------|-------------------------------------|
| Maximale Schließkraft der Schweißpresse (einstellbar): | 2500 kg                             |
| Größe der Elektrodenplatte der Schweißpresse:          | 600x800 mm                          |
| Maximale Schließkraft der Schneidpresse (einstellbar): | 10000 kg / 20000 kg                 |
| Größe der Stanzplatte der Schneidpresse:               | 600x800 mm                          |
| Größe der Arbeitsstation auf der Drehplatte:           | 600x800 mm                          |
| Leistung des Generators:                               | 15 kW / 20 kW                       |
| Stromversorgung (andere Spannungen auf Anfrage):       | 400 V (+/- 5%) - 3Ph - 50 Hz + Erde |