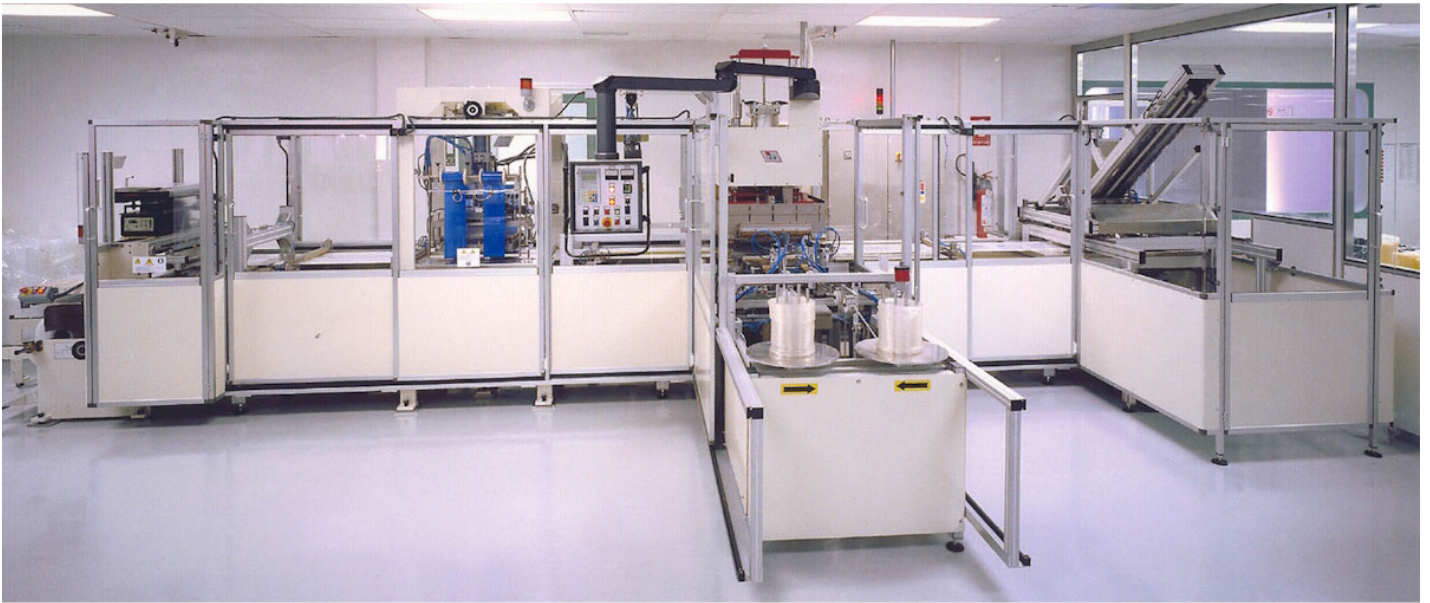


UNILINE



Für die Herstellung von Ernährungssäcken aus extrudiertem EVA-Film



Zusammensetzung

- Rollenhalter für Rollen von Schlauchfilm
- Heißprägedruckstation (optional)
- Automatische Abwicklung, Schneiden und Einlegen der Tuben
- Hochfrequenz-Schweißpresse mit pneumatischem Antrieb oder Servomotor
- Hochfrequenzgenerator in der Struktur der Presse integriert
- Vorschubsystem mit einem mobilen Greifer, der durch einen "Brushless"-Motor betrieben wird
- Automatische Abfallentsorgungseinheit
- Elektrisches Steuerpanel mit PLC und Touchscreen

Technische Merkmale

Maximaler Durchmesser der Rollen:	400 mm
Maximale Breite der Rollen:	450 mm
Maximale Schließkraft der Presse:	1600 kg
Größe der oberen Platte der Presse:	450x600 mm
Vorschubbereich des Zugsystems (minimal - maximal):	150 ÷ 520 mm
Leistung des Generators:	15 kW
Stromversorgung (andere Spannungen auf Anfrage):	400 V (+/- 5%) - 3Ph - 50 Hz + Erde