

## **GMA-D + PDT - 6 stations**



Pour la production de poches de nutrition en film EVA extrudé monocouche ou multicouche



### Composition

- Presse de soudure haute fréquence à entraînement hydraulique (ou servomoteur)
- Générateur haute fréquence intégré dans la structure de la presse
- Presse de coupe à entraînement hydraulique (ou servomoteur)
- Table tournante à 6 stations de travail avec vitesse de rotation réglable
- 2 unités hydrauliques
- Climatisation de la presse de soudure et des stations de travail à circulation de liquide (sur demande)
- Tableau électrique avec commande PLC et écran tactile

### Caractéristiques techniques

|                                                                  |                               |
|------------------------------------------------------------------|-------------------------------|
| Force de fermeture maximale de la presse de soudure (réglable) : | 2500 kg                       |
| Dimensions du plan porte-électrodes de la presse de soudure :    | 600x800 mm                    |
| Force de fermeture maximale de la presse de coupe (réglable) :   | 20000 kg                      |
| Dimensions du plan porte-couteaux de la presse de coupe :        | 600x800 mm                    |
| Dimensions station de travail table tournante :                  | 600x800 mm                    |
| Puissance générée par le générateur :                            | 15 kW / 20 kW                 |
| Tension d'alimentation (autres tensions sur demande) :           | 400 V (+/- 5%) - 3F+T - 50 Hz |