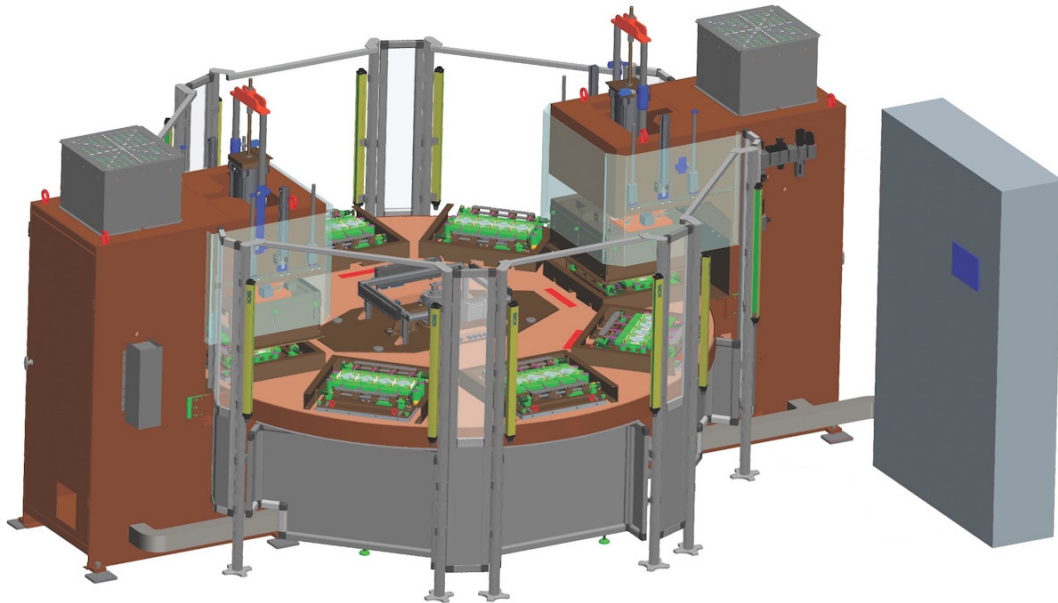
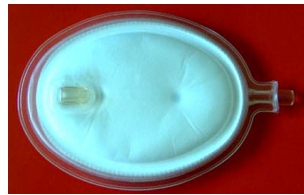


**GMA-D - 6 Stationen**  
**GMA-D - 8 Stationen**  
**Halbautomatische Anlagen kombiniert mit separaten**  
**Einheiten für Stanz- und Schneidvorgänge**



Für die Herstellung von flexiblen Blutfiltern aus PVC-Folie



Zusammensetzung

**GMA-D - 6 Stationen**

- Hochfrequenzschweißpresse mit pneumatischem Antrieb (oder Servomotor) für die Filter
- Hochfrequenzgenerator in der Struktur der Presse integriert
- Hochfrequenzschweißpresse mit pneumatischem Antrieb (oder Servomotor) für die Tuben und den Rand
- Hochfrequenzgenerator in der Struktur der Presse integriert
- Drehtisch mit 6 Arbeitsstationen und einstellbarer Drehgeschwindigkeit
- Flüssigkeitszirkulations-Klimatisierungseinheit
- Schaltschrank mit Steuerung über PLC und Touchscreen

**GMA-D - 8 Stationen**

- Hochfrequenzschweißpresse mit pneumatischem Antrieb (oder Servomotor) für die Ports
- Hochfrequenzgenerator in der Struktur der Presse integriert
- Hochfrequenzschweißpresse mit pneumatischem Antrieb (oder Servomotor) für die Filter
- Hochfrequenzgenerator in der Struktur der Presse integriert
- Hochfrequenzschweißpresse mit pneumatischem Antrieb (oder Servomotor) für die Tuben und den Rand
- Hochfrequenzgenerator in der Struktur der Presse integriert
- Drehtisch mit 8 Arbeitsstationen und einstellbarer Drehgeschwindigkeit
- Flüssigkeitszirkulations-Klimatisierungseinheit
- Schaltschrank mit Steuerung über PLC und Touchscreen

Technische Merkmale

Elektrodenplatte der Pressen:	450x550 mm
Arbeitsstation auf dem Drehstuhl:	450x550 mm
Stromversorgung (andere Spannungen auf Anfrage):	400 V (+/- 5%) - 3Ph - 50 Hz + Erde

**AUF ANFRAGE VOLLSTÄNDIG AUTOMATISCHE ANLAGEN NACH  
KUNDENSPEZIFISCHEN TECHNISCHEN VORGABEN**