

GMA-D - 4 stations
à combiner avec des unités séparées pour découpe et coupe



Pour la production de poches de sang en film PVC calandré



Composition

- Presse de soudure haute fréquence à entraînement pneumatique (ou servomoteur)
- Générateur haute fréquence intégré dans la structure de la presse
- Table rotative à 4 stations de travail avec vitesse de rotation réglable
- Tableau électrique avec contrôle PLC et écran tactile

Caractéristiques techniques

Force de fermeture maximale de la presse de soudure (réglable) :	1600 kg
Dimensions du plan porte-électrodes de la presse de soudure :	700x800 mm
Dimensions de la station de travail de la table rotative :	700x800 mm
Puissance délivrée par le générateur :	20 kW
Tension d'alimentation (autres tensions sur demande) :	400 V (+/- 5%) - 3F+T - 50 Hz