

GMA-D + PDT - 6 stazioni



Per la produzione di sacche nutrizione in film EVA estruso monostrato o multistrato



Composizione

- Pressa di saldatura ad alta frequenza ad azionamento oleodinamico (o con servomotore)
- Generatore ad alta frequenza incorporato nella struttura della pressa
- Pressa di taglio ad azionamento oleodinamico (o con servomotore)
- Tavola rotante a 6 stazioni di lavoro con velocità di rotazione regolabile
- N. 2 centraline oleodinamiche
- Climatizzazione pressa saldatura e stazioni di lavoro a circolazione di liquido (su richiesta)
- Quadro elettrico a controllo con PLC e touch screen

Caratteristiche tecniche

Forza di chiusura massima pressa di saldatura (regolabile):	2500 kg
Dimensione piano portaelettrodi della pressa di saldatura:	600x800 mm
Forza di chiusura massima pressa di taglio (regolabile):	20000 kg
Dimensione piano porta-fustelle della pressa di taglio:	600x800 mm
Dimensione stazione di lavoro tavola rotante:	600x800 mm
Potenza resa dal generatore:	15 kW / 20 kW
Tensione di alimentazione (a richiesta altre tensioni):	400 V (+/- 5%) - 3F+T - 50 Hz