

GMA-D + PDT - 6 stations


Pour la production de poches de nutrition en film EVA extrudé monocouche ou multicouche.


Composition

- Presse de soudure haute fréquence à entraînement hydraulique (ou servomoteur)
- Générateur haute fréquence intégré dans la structure de la presse
- Presse de coupe à entraînement hydraulique (ou servomoteur)
- Table tournante à 6 stations de travail avec vitesse de rotation réglable
- 2 unités hydrauliques
- Climatisation de la presse de soudure et des stations de travail à circulation de liquide (sur demande)

Caractéristiques techniques

Force de fermeture maximale de la presse de soudure (réglable) :	2500 kg
Dimensions du plan porte-électrodes de la presse de soudure :	600x800 mm
Force de fermeture maximale de la presse de coupe (réglable) :	20000 kg
Dimensions du plan porte-couteaux de la presse de coupe :	600x800 mm
Dimensions station de travail table tournante :	600x800 mm
Puissance générée par le générateur :	15 kW / 20 kW
Tension d'alimentation (autres tensions sur demande):	400 V (+/- 5%) - 3F+T - 50 Hz