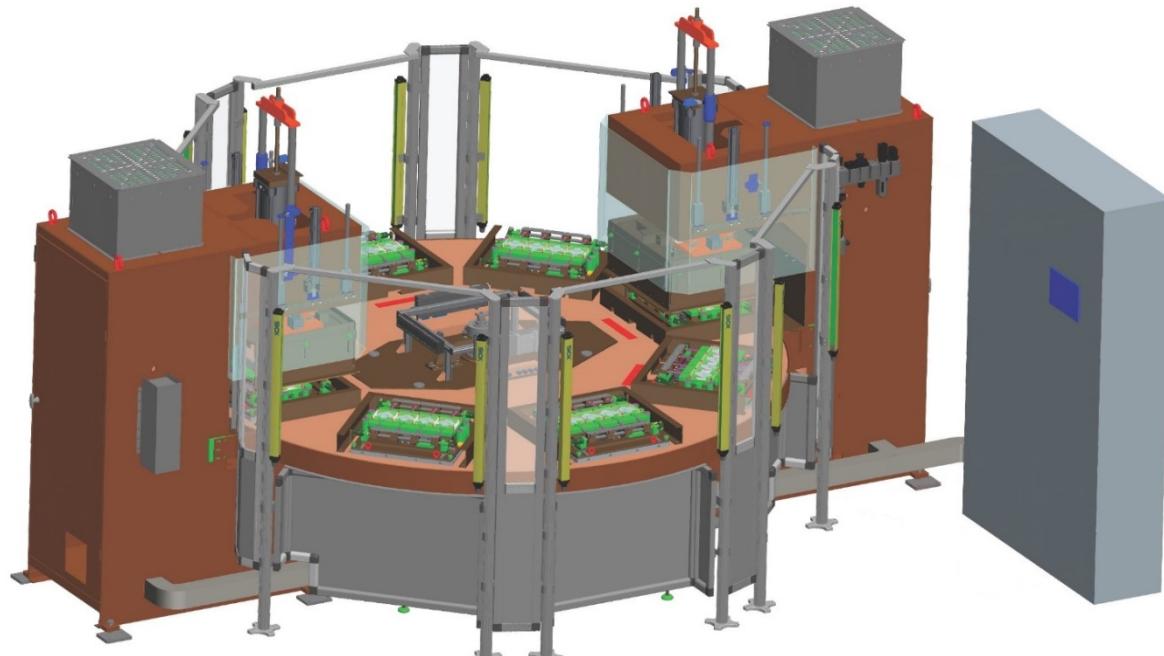


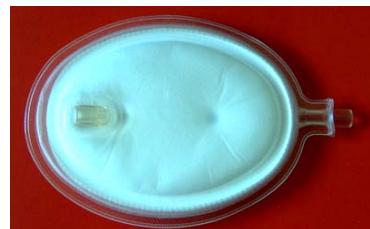
GMA-D - 6 stazioni

GMA-D - 8 stazioni

Impianto semi-automatico da abbinare con unità separate per fustellatura e taglio



Per la produzione di filtri sangue di tipo flessibile in film PVC



Composizione

GMA-D - 6 stazioni

- Pressa di saldatura ad alta frequenza ad azionamento pneumatico (o con servomotore) per i filtri
- Generatore ad alta frequenza incorporato nella struttura della pressa
- Pressa di saldatura ad alta frequenza ad azionamento pneumatico (o con servomotore) per i tubetti ed il perimetro
- Generatore ad alta frequenza incorporato nella struttura della pressa
- Tavola rotante a 6 stazioni di lavoro con velocità di rotazione regolabile
- Unità di climatizzazione a circolazione di liquido
- Quadro elettrico a controllo con PLC e touch screen

GMA-D - 8 stazioni

- Pressa di saldatura ad alta frequenza ad azionamento pneumatico (o con servomotore) per i ports
- Generatore ad alta frequenza incorporato nella struttura della pressa
- Pressa di saldatura ad alta frequenza ad azionamento pneumatico (o con servomotore) per i tubetti ed il perimetro
- Generatore ad alta frequenza incorporato nella struttura della pressa
- Pressa di saldatura ad alta frequenza ad azionamento pneumatico (o con servomotore) per i tubetti ed il perimetro
- Generatore ad alta frequenza incorporato nella struttura della pressa
- Tavola rotante a 8 stazioni di lavoro con velocità di rotazione regolabile
- Unità di climatizzazione a circolazione di liquido
- Quadro elettrico a controllo con PLC e touch screen

Caratteristiche tecniche

Dimensione piano porta-elettrodi delle presse:	450x550 mm
Dimensione stazione di lavoro tavola rotante:	450x550 mm
Tensione di alimentazione (a richiesta altre tensioni):	400 V (+/- 5%) - 3F+T - 50 Hz

A RICHIESTA IMPIANTI COMPLETAMENTE AUTOMATICI SU SPECIFICHE TECNICHE DEL CLIENTE