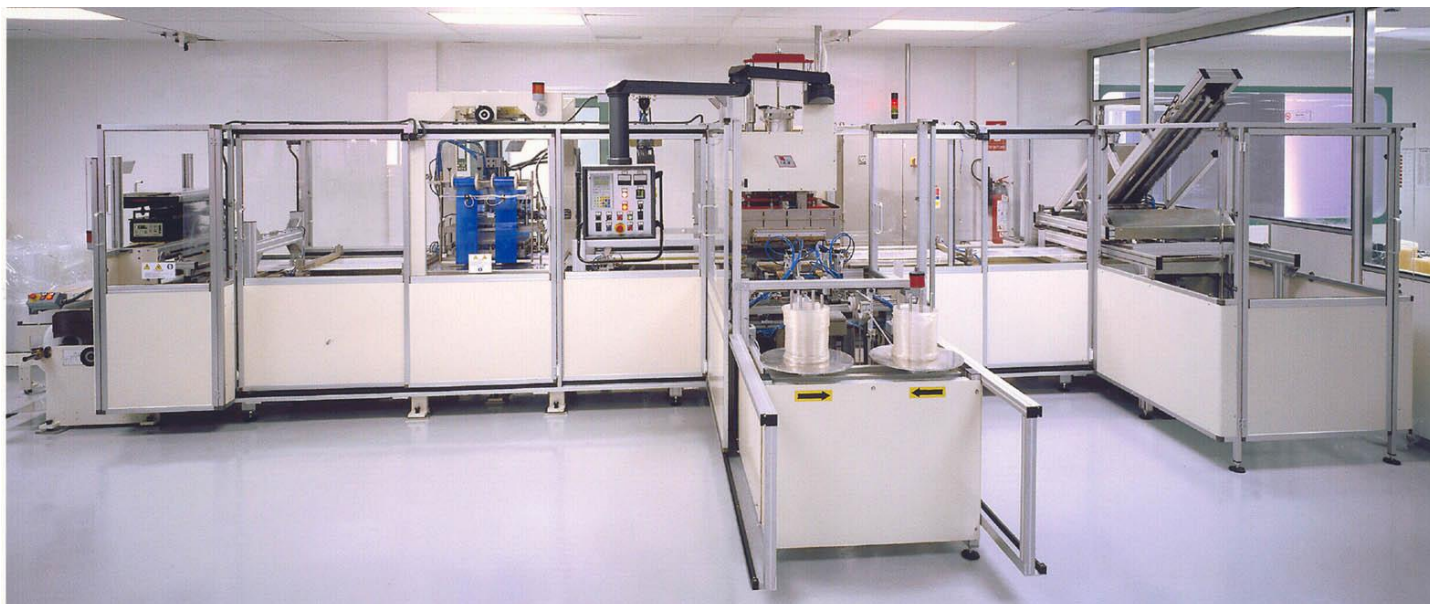


UNILINE



Für die Herstellung von Beuteln für Lösungen aus extrudierter PVC-Folie



Zusammensetzung

- Rollenträger für Folienrolle (Schlauchfolie)
- Heißpräge-Station (optional)
- Entfaltungs-, Schneide- und automatische Zuführeinheit für Tuben
- Hochfrequenz-Schweißpresse mit pneumatischem Antrieb oder Servomotor
- Hochfrequenzgenerator eingebaut in die Struktur der Presse
- Fördergerät mit mobiler Greifzange, betrieben durch „Brushless“-Motor
- Automatische Abfallabfuhr-Einheit
- Schaltschrank mit Steuerung über PLC und Touchscreen

Technische Merkmale

Maximaler Durchmesser der Spulen:	400 mm
Maximale Spulenbreite:	450 mm
Maximale Schließkraft der Presse:	1600 kg
Abmessungen der oberen Tischfläche der Presse:	450x600 mm
Zuführvortrieb (min - max):	150 ÷ 520 mm
Leistung des Generators:	15 kW
Stromversorgung (andere Spannungen auf Anfrage):	400 V (+/- 5%)- 3Ph-50Hz + Erde