

TAP



Pour la soudure de renforts sur tapis de voiture thermoformés



Composition

- Presse de soudure haute fréquence à entraînement hydraulique
- 1 plan mobile supérieur pour la soudure du protège-talons côté gauche 2D ou 3D
- 1 plan mobile supérieur pour la soudure du repose-pied côté gauche (sur demande)
- 1 plan mobile supérieur pour la soudure du protège-talons côté droit 2D ou 3D (sur demande)
- 1 plan mobile supérieur pour la soudure du repose-pied côté droit (sur demande)
- Générateur haute fréquence dans un boîtier séparé
- 2 chariots latéraux automatiques (1 seul chariot sur demande)
- Système de vide sur les stations
- Unité hydraulique
- Tableau électrique avec contrôle PLC et écran tactile
- Les résines de support pour le tapis sur les stations doivent être fournies par le client
- Possibilité d'installer le tableau électrique, l'unité hydraulique et le générateur sur un mezzanine au-dessus de la presse

Accessoires disponibles

- Équipement de soudure haute fréquence pour protège-talons côté gauche ou droit, 2D ou 3D
- Équipement de soudure haute fréquence pour repose-pied côté gauche ou droit
- Système de climatisation des moules de soudure

Caractéristiques techniques

Force de fermeture maximale pour la soudure du protège-talons (réglable):	5000 kg
Force de fermeture maximale pour la soudure du repose-pied (réglable) :	750 kg
Dimensions du plan de chariots :	1900x1600 mm (a richiesta altre misure)
Puissance fournie par le générateur :	15 kW / 20 kW
Tension d'alimentation (autres tensions sur demande) :	400 V (+/- 5%) - 3F+T - 50 Hz