

TAP



Zur Schweißung von Verstärkungen auf thermoformierten Autoteppichen



Zusammensetzung

- Hochfrequenz-Schweißpresse mit hydro-pneumatischem Antrieb
- 1 bewegliche obere Platte für das Schweißen des linken 2D oder 3D Führungsstücks
- 1 bewegliche obere Platte für das Schweißen des linken Fußstützenführungsstücks (auf Anfrage)
- 1 bewegliche obere Platte für das Schweißen des rechten 2D oder 3D Führungsstücks (auf Anfrage)
- 1 bewegliche obere Platte für das Schweißen des rechten Fußstützenführungsstücks (auf Anfrage)
- Hochfrequenzgenerator in separatem Schrank
- 2 automatische Seitenträger (auf Anfrage nur 1 Träger)
- Vakuumanlage an den Stationen
- Hydraulikstation
- Elektrische Steuerungseinheit mit PLC und Touchscreen
- Der Teppichunterstützungs-Harz an den Stationen wird vom Kunden bereitgestellt
- Möglichkeit, das elektrische Steuerungspanel, die Hydraulikstation und den Generator auf einem Podest über der Presse zu installieren

Verfügbare Zubehörteile:

- Hochfrequenz-Schweißausstattung für das linke oder rechte Führungsstück, 2D oder 3D
- Hochfrequenz-Schweißausstattung für das linke oder rechte Fußstützenführungsstück
- Klimaanlage für die Schweißformen

Technische Merkmale

Maximale Schließkraft für das Schweißen des Führungsstücks (einstellbar):	5000 kg
Maximale Schließkraft für das Schweißen der Fußstütze (einstellbar):	750 kg
Abmessung der Trägerplatte:	1900x1600 mm (andere Maße auf Anfrage)
Leistung des Generators:	15 kW / 20 kW
Spannungsversorgung (andere Spannungen auf Anfrage):	400 V (+/- 5%) - 3F+T - 50 Hz