



LBT



Pour la production de sacs en film PP



Composition

- Enrouleur à trois positions avec dérouleur
- Presse de soudure thermo-contact à entraînement pneumatique
- Dispositif de traction par pince mobile actionnée par moteur « Brushless »
- Groupe de coupe guillotine
- Groupe d'empilage des articles à deux tiroirs qui s'échangent automatiquement une fois le nombre prédéterminé
- Unité de climatisation à circulation de liquide (plan supérieur)
- Armoire électrique de contrôle avec PLC et écran tactile

Accessoires disponibles

- Unité d'impression
- Lecteur optique pour traitement de films pré-imprimés
- Unité de découpe pour griffes
- Unité de coupe
- Unité de perforation universelle
- Actionnement hydraulique de la presse

Caractéristiques techniques

| | Modèle 55-45 | Modèle 75-80 |
|--|-------------------------------|-------------------|
| Diamètre maximal des bobines : | 400 mm | 400 mm |
| Largeur maximale des bobines : | 550 mm | 800 mm |
| Force de fermeture maximale de la presse : | 700 kg / 1200 kg | 1200 kg / 1600 kg |
| Dimension du plan supérieur et inférieur de la presse : | 550x450 mm | 750x800 mm |
| Avancement de la traction (minimum - maximum) : | 150 ÷ 420 mm | 150 ÷ 780 mm |
| Tension d'alimentation (autres tensions disponibles sur demande) : | 400 V (+/- 5%) - 3F+T - 50 Hz | |