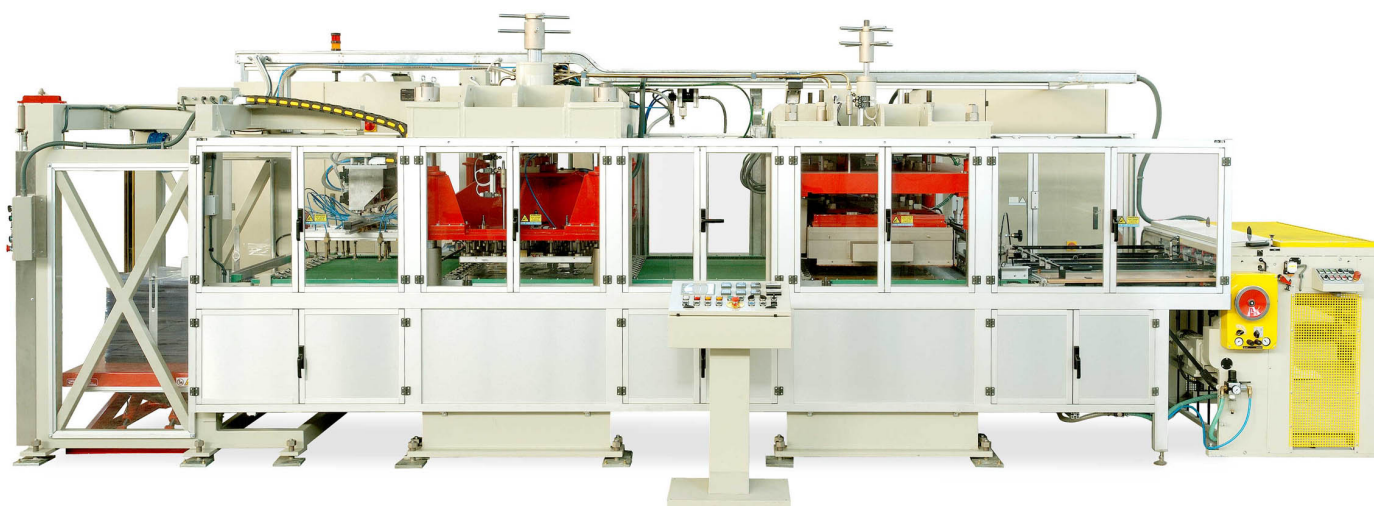
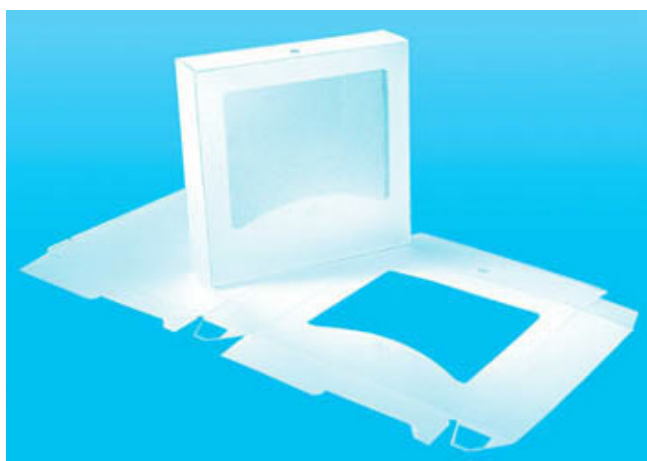


## WFI



Per la produzione di astucci a piega morbida in PVC, PET-G, A-PET, PET-GAG



### Composizione

- Dispositivo di alimentazione dei fogli
- Dispositivo di traino a mezzo due catene laterali azionate da motore elettrico
- Pressa di saldatura ad alta frequenza ad azionamento oleodinamico
- Generatore ad alta frequenza in armadio separato
- Pressa di taglio ad azionamento oleodinamico
- Scaricatore automatico con testa di presa a ventose
- Centralina oleodinamica
- Unità di climatizzazione a circolazione di liquido (su richiesta)
- Quadro elettrico a controllo con PLC e touch screen

### Caratteristiche tecniche

|                                                             |                                  |
|-------------------------------------------------------------|----------------------------------|
| Forza di chiusura massima pressa di saldatura (regolabile): | 7500 kg                          |
| Dimensione piano portaelettrodi della pressa di saldatura:  | 760x1020 mm                      |
| Dimensione piano di lavoro della pressa di saldatura:       | 820x1120 mm                      |
| Forza di chiusura massima pressa di taglio (regolabile):    | 60000 kg                         |
| Dimensione piano porta-fustelle della pressa di taglio:     | 760x1100 mm                      |
| Dimensione piano di lavoro della pressa di taglio:          | 770x1100 mm                      |
| Dimensione massima foglio:                                  | 750x1050 mm                      |
| Capacità di snervatura:                                     | 24 metri lineari (PVC - 0.35 mm) |
| Capacità di taglio:                                         | 24 metri lineari (PVC - 0.35 mm) |
| Potenza resa dal generatore:                                | 20 kW / 30 kW                    |
| Tensione di alimentazione (a richiesta altre tensioni):     | 400 V (+/- 5%) - 3F+T - 50 Hz    |