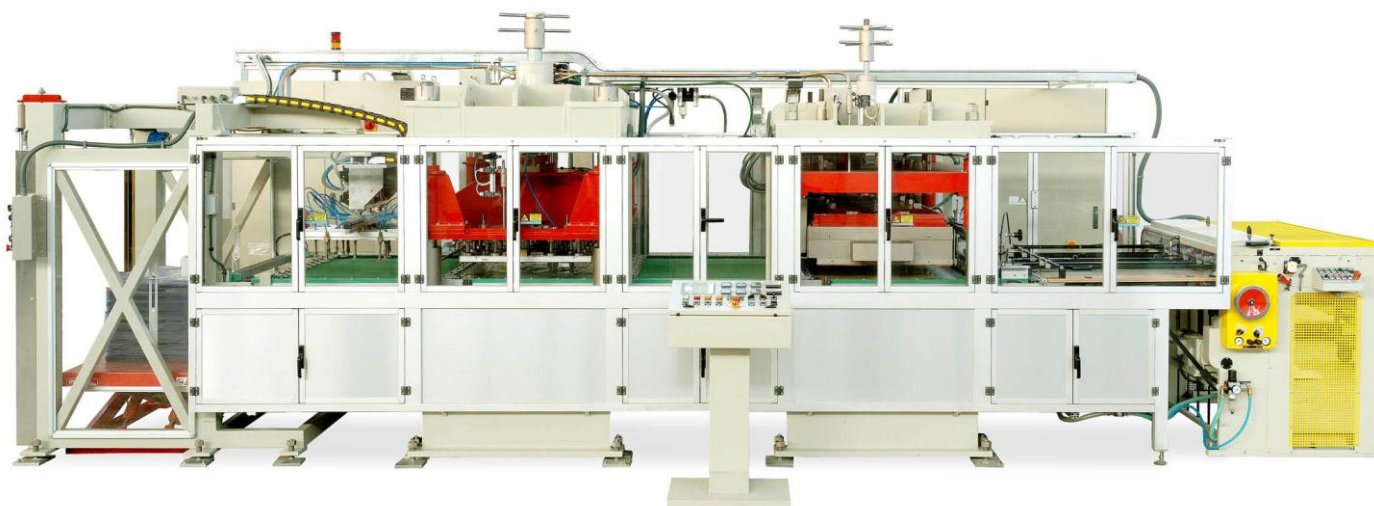
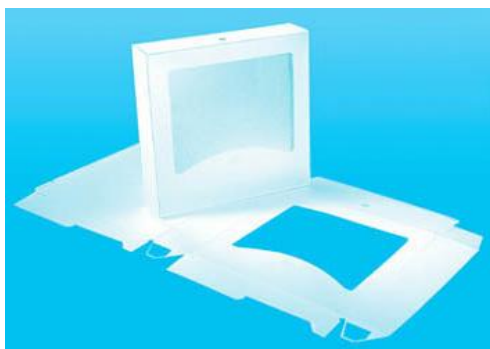


WFI



Pour la production de boîtes à pli souple en PVC, PET-G, A-PET, PET-GAG



Composition

- Dispositif d'alimentation des feuilles
- Dispositif de traction par deux chaînes latérales actionnées par moteur électrique
- Presse de soudure haute fréquence à entraînement hydraulique
- Générateur haute fréquence dans un armoire séparée
- Presse de découpe à entraînement hydraulique
- Déchargeur automatique avec tête de prise à ventouses
- Unité hydraulique
- Unité de climatisation à circulation de liquide (sur demande)
- Tableau électrique avec contrôle PLC et écran tactile

Caractéristiques techniques

Force de fermeture maximale presse de soudure (réglable) :	7500 kg
Dimensions du plan porte-électrodes de la presse de soudure :	760x1020 mm
Dimensions du plan de travail de la presse de soudure :	820x1120 mm
Force de fermeture maximale presse de découpe (réglable) :	60000 kg
Dimensions du plan porte-coupes de la presse de découpe :	760x1100 mm
Dimensions du plan de travail de la presse de découpe :	770x1100 mm
Dimensions maximales de la feuille :	750x1050 mm
Capacité de déformation :	24 mètres linéaires (PVC - 0.35 mm)
Capacité de découpe :	24 mètres linéaires (PVC - 0.35 mm)
Puissance fournie par le générateur :	20 kW / 30 kW
Tension d'alimentation (autres tensions sur demande) :	400 V (+/- 5%) - 3F+T - 50 Hz