

## **LBT**



Per la produzione di buste in PVC



### Composizione

- Portarotoli a tre posizioni con svolgitore
- Pressa di saldatura ad alta frequenza ad azionamento pneumatico
- Generatore ad alta frequenza incorporato nella struttura della pressa
- Dispositivo di traino a mezzo pinza mobile azionata da motore "Brushless"
- Gruppo di taglio a ghigliottina
- Gruppo di impilamento degli articoli a due cassette che si scambiano automaticamente al raggiungimento del numero prefissato
- Unità di climatizzazione a circolazione di liquido (a richiesta)
- Quadro elettrico a controllo con PLC e touch screen

### Accessori disponibili

- Unità di stampa a caldo
- Lettore ottico per lavorazione di film prestampati
- Stazione trancianti
- Pressa di taglio
- Unità di perforazione universale
- Azionamento oleodinamico della pressa

### Caratteristiche tecniche

|                                                         | Modello 55-45                 | Modello 75-80        |
|---------------------------------------------------------|-------------------------------|----------------------|
| Diametro massimo bobine:                                | 400 mm                        | 400 mm               |
| Larghezza massima bobine:                               | 550 mm                        | 800 mm               |
| Forza di chiusura massima della pressa:                 | 700 kg                        | 1200 kg              |
| Dimensione piano superiore ed inferiore della pressa:   | 550x450 mm                    | 750x800 mm           |
| Avanzamento traino (minimo - massimo):                  | 150 ÷ 420 mm                  | 150 ÷ 780 mm         |
| Potenza resa dal generatore:                            | 8 kW                          | 8 kW / 12 kW / 15 kW |
| Tensione di alimentazione (a richiesta altre tensioni): | 400 V (+/- 5%) - 3F+T - 50 Hz |                      |