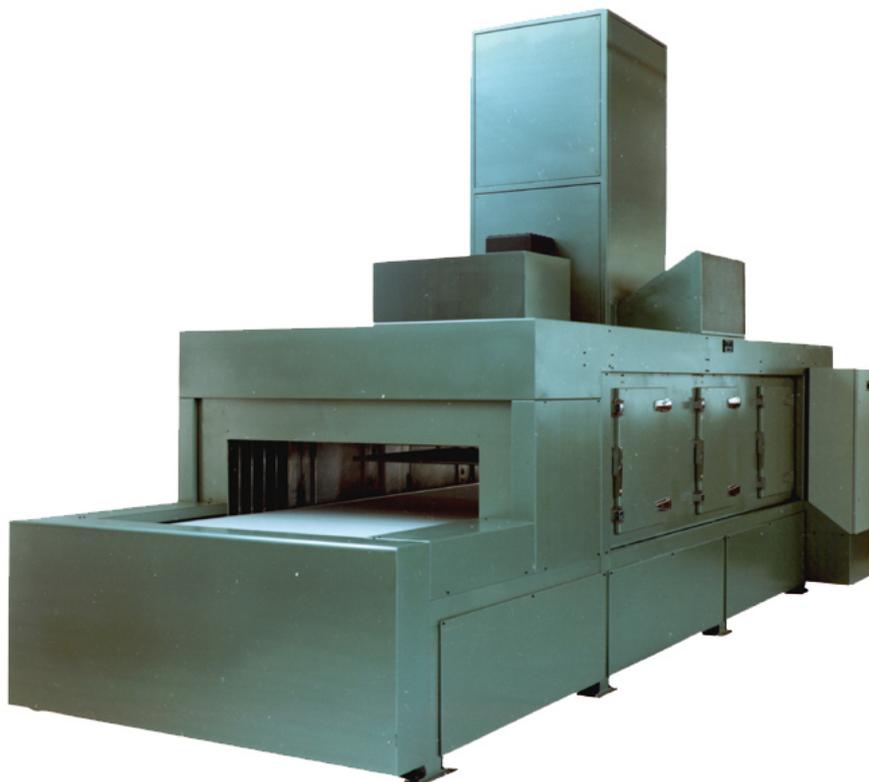


DHF-TI/2PP



Tunnel per l'essiccazione a radio frequenza di rocche, matasse, tops e collants, dopo tintura



Composizione

- Generatore ad alta frequenza in armadio separato
- Raffreddamento del triodo ad aria o ad acqua con recupero dell'energia dissipata
- Costruzione di tipo modulare con possibilità di unire più unità in serie
- Diverse tipologie di nastri installabili su richiesta
- Funzionamento completamente automatico per linee robotizzate
- Quadro elettrico con controllo a PLC (a richiesta teleassistenza)
- Pulsantiera di comando con touch screen

Accessori disponibili

- Costruzione tunnel interamente in acciaio inox
- Sensori presenza prodotto
- Stazione raffreddamento prodotto

Caratteristiche tecniche

| | |
|-----------------------------------|--|
| Larghezza nastro trasportatore: | 1490 mm |
| Potenza resa dal generatore: | 30 kW / 40 kW / 50 kW / 60 kW / 80 kW |
| Nastri trasportatori a richiesta: | Catena modulare Rete poliestere, kevlar o vetro teflonati Tappeto poliestere/silicone forato |