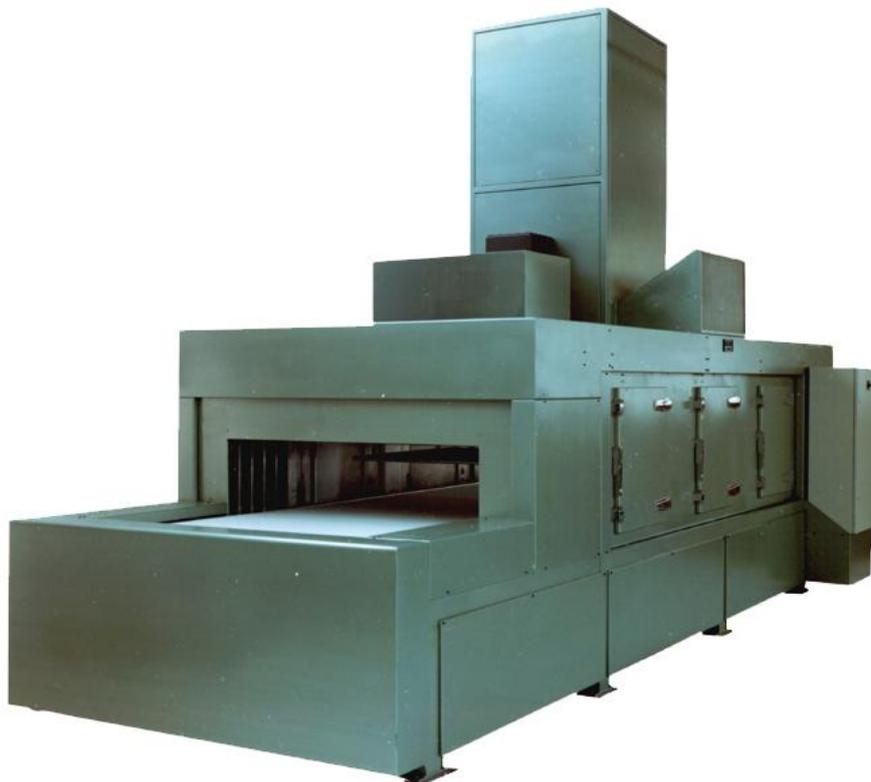


DHF-TI/2PP



Tunnel pour le séchage haute fréquence de bobines, écheveaux, tops et collants, après teinture



Composition

- Générateur haute fréquence dans une armoire séparée
- Refroidissement du triodo par air ou eau avec récupération de l'énergie dissipée
- Construction modulaire avec possibilité de connecter plusieurs unités en série
- Différents types de courroies installables sur demande
- Fonctionnement entièrement automatique pour lignes robotisées
- Armoire électrique avec contrôle PLC (assistance à distance disponible sur demande)
- Panneau de commande avec écran tactile

Accessoires disponibles

- Tunnel entièrement en acier inoxydable
- Capteurs de présence produit
- Station de refroidissement du produit

Caractéristiques techniques

Largeur du convoyeur :	1490 mm
Puissance délivrée par le générateur :	30 kW / 40 kW / 50 kW / 60 kW / 80 kW
Convoyeurs disponibles sur demande :	Chaîne modulaire Maille polyester, kevlar ou verre téflonée Tapis polyester/silicone perforé