

DHF-FG/20C



Bimoduliger Tunnel mit Hochfrequenz für die Trocknung von Klebstoffen und Harzen, zur Verfestigung von dickeren Drähten und Seilen



Zusammensetzung

- Hochfrequenzgenerator in separatem Gehäuse
- Trioden-Kühlung mit Wasser und Rückgewinnung der dissipierten Energie
- Elektrodenplatte mit dispersem Feld, flachen Elektroden und ausgewogenem Stromkreis
- Manuelle Bewegung der Elektrodenplatten
- Vollautomatischer Betrieb
- Elektrisches Panel mit PLC-Steuerung und Touchscreen

Verfügbare Zubehörteile:

- Automatische Elektrodenbewegung

Technische Merkmale

Äquivalente Heizleistung, direkt an das Material abgegeben:	860 kcal/Stunde pro kW der Hochfrequenz
Maximale Breite der Drahtreihe:	800 mm
Drahtgrößenbereich:	von 450 dtex bis 2400 dtex multifilament
Generatorleistung:	50 kW / 60 kW / 80 kW
Behandelter Klebstofftyp:	Wasserbasiert, Latex; PVA
Behandelte Fasern:	Nylon 66; Kevlar; Vetro
Produziertes Produkt:	Seil zur Verfestigung