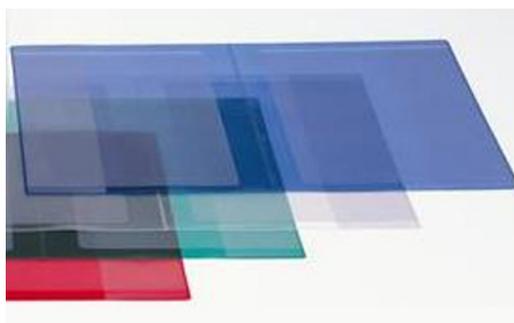


HS



Per la produzione di copri-quaderni in film PP



Composizione

- Portarotoli a tre posizioni con svolgitore
- Pressa di saldatura a termo-contatto ad azionamento a mezzo motore "Brushless"
- Dispositivo di traino a mezzo pinza mobile azionata da motore "Brushless"
- Unità di asportazione automatica degli sfridi
- Gruppo di impilamento degli articoli a due cassette che si scambiano automaticamente al raggiungimento del numero prefissato
- Unità di climatizzazione a circolazione di liquido
- Quadro elettrico a controllo con PLC e touch screen

Accessori disponibili

- Unità di tranciatura per alette
- Stazione di applicazione tasca porta-etichette con o senza inserimento etichetta pre-tagliata
- Azionamento oleodinamico della pressa

Caratteristiche tecniche

Diametro massimo bobine:	450 mm
Larghezza massima bobine:	550 mm
Dimensione piano superiore ed inferiore della pressa:	550x450 mm
Avanzamento traino (minimo - massimo):	150 ÷ 350 mm
Forza di chiusura massima della pressa:	750 kg
Tensione di alimentazione (a richiesta altre tensioni):	400 V (+/- 5%) - 3F+T - 50 Hz