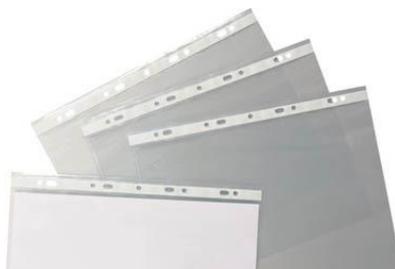


HS



Pour la production de sacs en film PP



Composition

- Enrouleur à trois positions avec dérouleur
- Presse de soudure à contact thermique actionnée par moteur "Brushless"
- Dispositif d'entraînement par pince mobile actionnée par moteur "Brushless"
- Unité d'élimination automatique des déchets
- Groupe de superposition des articles avec deux tiroirs qui s'échangent automatiquement lorsqu'un nombre prédéfini est atteint
- Unité de climatisation à circulation de liquide
- Armoire électrique de contrôle avec PLC et écran tactile

Accessoires disponibles

- Unité d'impression
- Lecteur optique pour le traitement de films pré-imprimés
- Unité de découpe pour coins
- Unité de coupe
- Unité de perforation universelle
- Actionnement hydraulique de la presse

Caractéristiques techniques

Diamètre maximal des bobines :	450 mm
Largeur maximale des bobines :	550 mm
Dimensions du plan supérieur et inférieur de la presse:	550x450 mm
Avancement de l'entraînement (minimum - maximum):	150 ÷ 350 mm
Force de fermeture maximale de la presse :	750 kg
Tension d'alimentation (autres tensions sur demande):	400 V (+/- 5%) - 3F+T - 50 Hz