

GMA-D + PDT - 4 stations



Pour la production de blister en PET-G, A-PET, PET-GAG et dans certains cas R-PET



Composition

- Presse de soudure haute fréquence à entraînement hydraulique
- Générateur haute fréquence intégré dans la structure de la presse
- Presse de découpe à entraînement hydraulique
- Table rotative à 4 stations de travail avec vitesse de rotation réglable
- 2 unités hydrauliques
- Unité de climatisation à circulation de liquide (sur demande)
- Tableau électrique avec contrôle PLC et écran tactile

Caractéristiques techniques

Force de fermeture maximale presse de soudure (réglable):	2500 kg
Dimensions du plan porte-électrodes de la presse de soudure :	700x800 mm
Dimensions du plan de travail de la presse de soudure :	700x800 mm
Force de fermeture maximale presse de découpe (réglable) :	10000 kg / 20000 kg
Dimensions du plan porte-électrodes de la presse de découpe :	700x800 mm
Dimensions du plan de travail de la presse de découpe :	700x800 mm
Dimensions de la station de travail table rotative :	700x800 mm
Puissance fournie par le générateur :	12 kW / 15 kW / 20 kW
Tension d'alimentation (autres tensions sur demande):	400 V (+/- 5%) - 3F+T - 50 Hz