

GMA-D + PDT - 4 Stationen



Zur Herstellung von Blistern aus PET-G, A-PET, PET-GAG und in einigen Fällen R-PET



Zusammensetzung

- Hochfrequenz-Schweißpresse mit hydraulischem Antrieb
- Hochfrequenzgenerator in die Struktur der Presse integriert
- Hydraulisch betriebene Schneidpresse
- Rotiertisch mit 4 Arbeitsstationen und einstellbarer Drehgeschwindigkeit
- 2 Hydraulikstationen
- Flüssigkeitszirkulationseinheit zur Klimatisierung (auf Anfrage)
- Elektrisches Steuerpult mit PLC und Touchscreen

Technische Merkmale

Maximale Schließkraft der Schweißpresse (einstellbar):	2500 kg
Größe der Elektrodenhalterplatte der Schweißpresse:	700x800 mm
Größe der Arbeitsplatte der Schweißpresse:	700x800 mm
Maximale Schließkraft der Schneidpresse (einstellbar):	10000 kg / 20000 kg
Größe der Elektrodenhalterplatte der Schneidpresse:	700x800 mm
Größe der Arbeitsplatte der Schneidpresse:	700x800 mm
Größe der Arbeitsstation auf dem Rotiertisch:	700x800 mm
Leistung des Generators:	12 kW / 15 kW / 20 kW
Stromversorgungsspannung (andere Spannungen auf Anfrage):	400 V (+/- 5%) - 3Ph - 50 Hz + Erde