

KL



Pour la production de tendines de coffre :



Composition

- Presse de soudure haute fréquence à entraînement hydraulique
- Générateur haute fréquence dans un panneau séparé
- 2 chariots latéraux automatiques
- Unité hydraulique centrale
- Unité de climatisation à circulation de liquide
- Tableau électrique de commande avec PLC et écran tactile

Caractéristiques techniques

Force de fermeture maximale de la presse :	5000 kg / 10000 kg
Dimensions du plan supérieur et inférieur de la presse:	1000x1500 mm
Dimensions du plan des chariots :	1000x1500 mm
Puissance générée par le générateur :	30 kW / 45 kW / 60 kW
Tension d'alimentation (autres tensions sur demande):	400 V (+/- 5%) - 3F+T - 50 Hz