

UNITERM



Pour la production de sacs de solution en film PVC-FREE ou NON-PVC



Composition

- Porte-rouleaux pour bobine/2 de film PVC-FREE
- Station d'impression sur demande : à chaud, transfert thermique ou flexographique (optionnelle)
- Dispositif d'entraînement avec moteur « Brushless »
- Dispositif de coupe du film
- Chaîne de manutention des mandrins
- Unité de coupe et insertion automatique des tubulures ou alimentation automatique des gobelets
- Station(s) de préchauffage des tubulures/gobelets
- Station(s) de soudure des tubulures/gobelets
- Station(s) de soudure périphérique
- Unité d'ébarbage périphérique
- Tableau électrique de contrôle avec PLC et écran tactile
- Unité d'impression des données variables (optionnelle)
- Unité de perforation des trous pour suspension (optionnelle)
- Robot pour le transfert des sacs vers l'unité de remplissage (optionnelle)
- Unité de sélection et d'alimentation des points d'injection (optionnelle)
- Flux laminaire (optionnel)

Caractéristiques techniques

MODÈLE	SACS PAR CYCLE	VOLUME DES SACS
UNITERM/1	1	100 ÷ 5000 ml
UNITERM/2	2	100 ÷ 1000 ml
UNITERM/3	3	100 ÷ 1000 ml
UNITERM/4	4	100 ÷ 1000 ml
Tension d'alimentation (autres tensions sur demande) :		400 V (+/- 5%) - 3F+T - 50 Hz