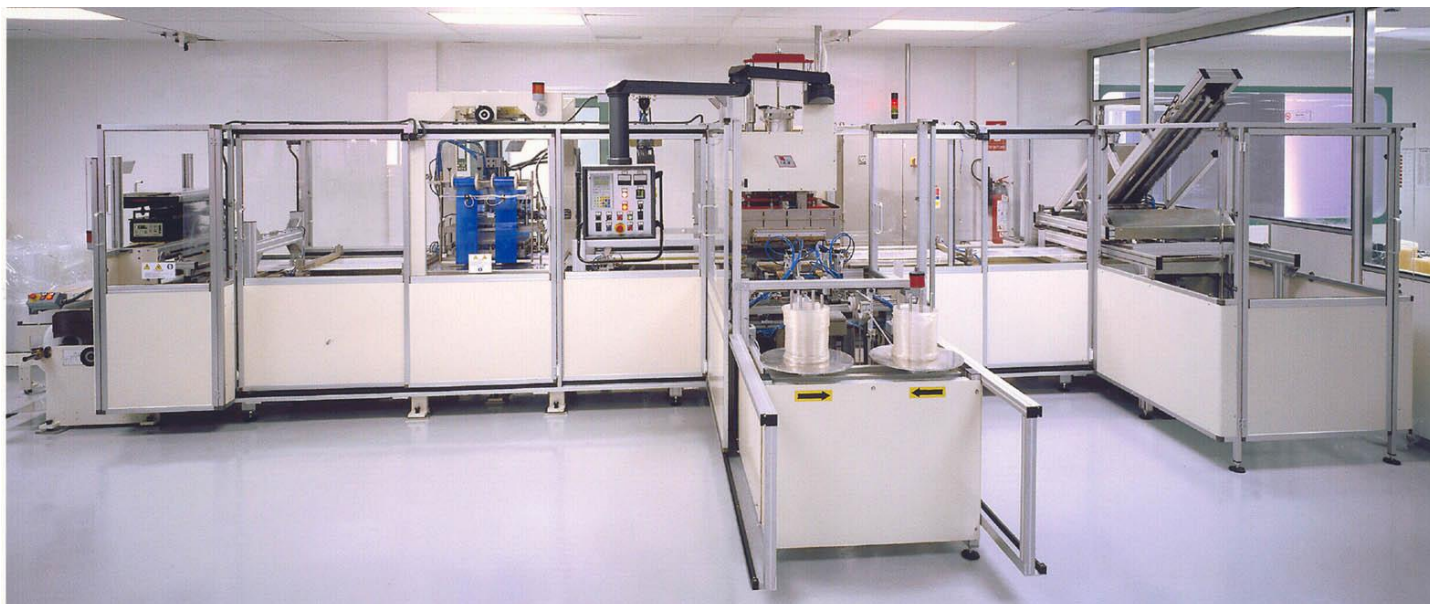


UNILINE



Pour la production de sacs de solution en film PVC extrudé



Composition

- Porte-rouleaux pour bobine de film tubulaire
- Station d'impression à chaud (optionnelle)
- Unité de déroulage, coupe et insertion automatique des tubulures
- Presse de soudure haute fréquence avec entraînement pneumatique ou moteur à servomoteur
- Générateur haute fréquence intégré dans la structure de la presse
- Dispositif d'entraînement par pince mobile actionnée par moteur « Brushless »
- Unité d'élimination automatique des déchets
- Tableau électrique de contrôle avec PLC et écran tactile

Caractéristiques techniques

Diamètre maximal des bobines :	400 mm
Largeur maximale des bobines :	450 mm
Force de fermeture maximale de la presse :	1600 kg
Dimension du plan supérieur de la presse :	450x600 mm
Avancement de l'entraînement (min - max) :	150 ÷ 520 mm
Puissance délivrée par le générateur :	15 kW
Tension d'alimentation (autres tensions sur demande) :	400 V (+/- 5%) - 3F+T - 50 Hz