

## UNILINE



Pour la production de sacs de nutrition en film EVA extrudé monocouche



### Composition

- Porte-bobines pour film tubulaire
- Station de marquage à chaud (optionnelle)
- Unité de déroulement, coupe et insertion automatique des tubes
- Presse de soudure haute fréquence à entraînement pneumatique
- Générateur haute fréquence intégré dans la structure de la presse
- Dispositif de traction à pince mobile actionnée par moteur « Brushless »
- Unité d'élimination automatique des déchets
- Tableau électrique avec commande PLC et écran tactile

### Caractéristiques techniques

Diamètre maximum des bobines :	400 mm
Largeur maximale des bobines :	450 mm
Force de fermeture maximale de la presse :	1600 kg
Dimensions du plan supérieur de la presse :	450x600 mm
Avance du dispositif de traction (minimum - maximum)	150 ÷ 520 mm
Puissance générée par le générateur :	15 kW
Tension d'alimentation (autres tensions sur demande)	400 V (+/- 5%) - 3F+T - 50 Hz