

GMA-D mit automatischem Lade- und Entladesystem



Für die Herstellung von Drainagebeuteln aus calandriertem PVC-Film



Zusammensetzung

- Hochfrequenz-Schweißpresse mit pneumatischem Antrieb
- Hochfrequenzgenerator in der Struktur der Presse integriert
- Drehplatte mit 4 Arbeitsstationen, deren Rotationsgeschwindigkeit einstellbar ist
- Flüssigkeitszirkulationseinheit für die Klimatisierung
- 1 automatischer Ladeeinheit für 2 PVC-Rollen
- 1 automatischer Entlader
- Elektrisches Steuerpanel mit PLC und Touchscreen

Technische Merkmale

Maximale Schließkraft der Schweißpresse (einstellbar):	1600 kg
Größe der Elektrodenplatte der Schweißpresse:	700x800 mm
Größe der Arbeitsstation auf der Drehplatte:	700x800 mm
Leistung des Generators:	20 kW
Stromversorgung (andere Spannungen auf Anfrage):	400 V (+/- 5%)- 3Ph-50Hz + Erde