

GMA-D



Zur Schweißung von Verstärkungen auf thermoformierten Autoteppichen



Zusammensetzung

- Hochfrequenz-Schweißpresse mit hydro-pneumatischem Antrieb
- 1 bewegliche obere Platte für das Schweißen des linken 2D oder 3D Führungsstücks
- 1 bewegliche obere Platte für das Schweißen des linken Fußstützenführungsstücks (auf Anfrage)
- 1 bewegliche obere Platte für das Schweißen des rechten 2D oder 3D Führungsstücks (auf Anfrage)
- 1 bewegliche obere Platte für das Schweißen des rechten Fußstützenführungsstücks (auf Anfrage)
- Hochfrequenzgenerator in die Struktur der Presse integriert
- Drehbare Tischplatte mit 2 Arbeitsstationen und einstellbarer Drehgeschwindigkeit
- Vakuumanlage an den Stationen
- Hydraulikstation
- Elektrische Steuerungseinheit mit PLC und Touchscreen
- Der Teppichunterstützungs-Harz an den Stationen wird vom Kunden bereitgestellt
- Möglichkeit, die Anlage in automatische Linien mit einer Thermoformungseinheit zu integrieren
- Möglichkeit, das elektrische Steuerungspanel, die Hydraulikstation und den Generator auf einem Podest über der Presse zu installieren

Verfügbare Zubehörteile:

- Hochfrequenz-Schweißausstattung für das linke oder rechte Führungsstück, 2D oder 3D
- Hochfrequenz-Schweißausstattung für das linke oder rechte Fußstützenführungsstück
- Klimaanlage für die Schweißformen
- Automatische Ladeinheit für das Führungsstück und/oder die Fußstütze an der Arbeitsstation

Technische Merkmale

Maximale Schließkraft für das Schweißen des Führungsstücks (einstellbar):	5000 kg
Maximale Schließkraft für das Schweißen der Fußstütze (einstellbar):	750 kg
Abmessung der drehbaren Arbeitsstation:	2200x1850 mm (andere Maße auf Anfrage)
Leistung des Generators:	15 kW / 20 kW
Arbeitsfrequenz:	27.12 MHz ± 0.6%
Spannungsversorgung (andere Spannungen auf Anfrage):	400 V (+/- 5%)- 3Ph-50Hz + Erde