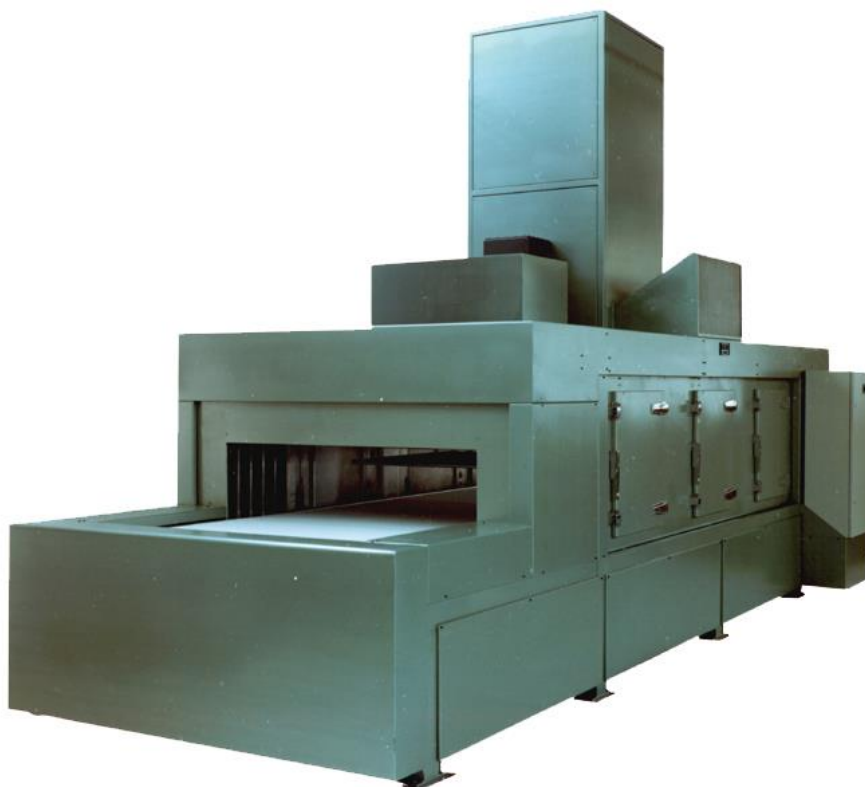


DHF-TI/2PP



Tunnel zur Hochfrequenz-Trocknung von Spulen, Garnen, Tops und Strumpfhosen nach dem Färben



Zusammensetzung

- Hochfrequenzgenerator in separatem Gehäuse
- Trioden-Kühlung mit Luft oder Wasser und Rückgewinnung der dissipierten Energie
- Modulare Bauweise mit der Möglichkeit, mehrere Einheiten in Reihe zu verbinden
- Verschiedene Arten von Förderbändern auf Anfrage installierbar
- Vollautomatischer Betrieb für robotisierte Produktionslinien
- Elektrisches Panel mit PLC-Steuerung (Fernwartung auf Anfrage)
- Steuerpult mit Touchscreen

Verfügbare Zubehörteile

- Tunnelbau vollständig aus Edelstahl
- Produktpräsenzsensoren
- Produktkühlstation

Technische Merkmale

Breite des Förderbandes:	1490 mm
Generatorleistung:	30 kW / 40 kW / 50 kW / 60 kW / 80 kW
Förderbänder auf Anfrage:	Modulares Kettenband - Polyester-, Kevlar- oder Teflon-beschichtetes Glasgewebe - Lochgewebeband aus Polyester/Silikon