

DHF-FP/20C



Bimodularer Hochfrequenz-Tunnel zum Hochgeschwindigkeits-Trocknen von Textilfäden nach der Imbozzimatura, auf Linien zum Bügeln und Kleben



Zusammensetzung

- Hochfrequenzgenerator in einem separaten Gehäuse
- Trioden-Kühlung durch Luft oder Wasser mit Rückgewinnung der dissipierten Energie
- Elektrodenplatten mit verstreutem Feld und planaren Elektroden mit ausgeglichener Schaltung
- Manuelle Bewegung der Elektrodenplatten
- Vollautomatischer Betrieb
- Elektrisches Panel mit PLC- und Touchscreen-Steuerung

Verfügbare Zubehörteile:

- Automatische Bewegung der Elektroden

Technische Merkmale

Äquivalente Heizleistung direkt auf das Material abgegeben:	860 kcal/stunde por kW di H.F.
Maximale Breite der Drahtreihe:	1800 mm
Drahtgröße (Titelbereich):	von 36 dtex bis 180 dtex Mehrfachfaser
Generatorleistung (auf Anfrage):	30 kW / 40 kW / 50 kW / 60 kW / 80 kW
Behandelter Kleber:	wasserbasiert (Polyester, Latex, Dextrin, PVA, Stärke)
Behandelte Fasern:	Polyester, Nylon, Viskose, Baumwolle, Cupro, Lycra, Glas
Herstelltes Produkt:	Trocknung von Textilfäden