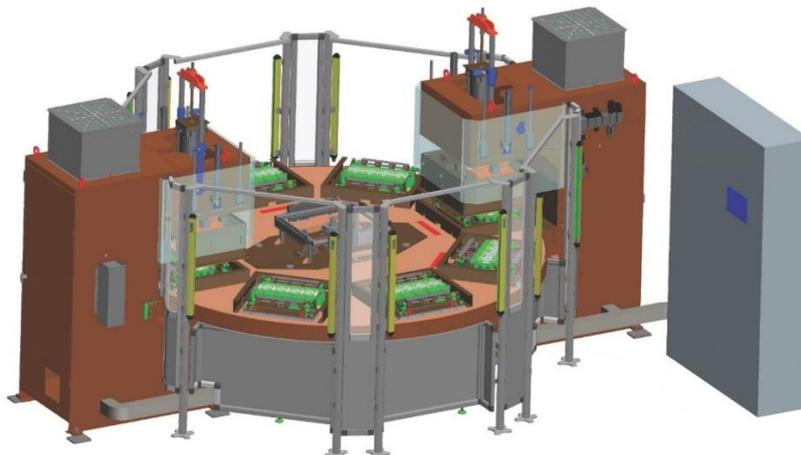


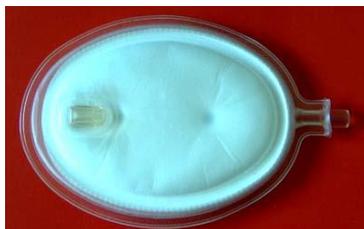
GMAD – 6 stations

GMAD – stations

Installation semi-automatique à associer avec des unités séparées pour la découpe et le perçage



Pour la production de filtres pour le sang de type flexible en film PVC



Composition

GMAD – 6 stations

- Presse de soudure haute fréquence avec entraînement pneumatique pour les filtres
- Générateur haute fréquence intégré à la structure de la presse
- Presse de soudure haute fréquence avec entraînement pneumatique pour les tubes et le périmètre
- Générateur haute fréquence intégré à la structure de la presse
- Table rotative à 6 stations de travail avec vitesse de rotation réglable
- Unité de climatisation à circulation de liquide
- Tableau électrique avec contrôle par PLC et écran tactile

GMAD – 8 stations

- Presse de soudure haute fréquence avec entraînement pneumatique pour les ports
- Générateur haute fréquence intégré à la structure de la presse
- Presse de soudure haute fréquence avec entraînement pneumatique pour les filtres
- Générateur haute fréquence intégré à la structure de la presse
- Presse de soudure haute fréquence avec entraînement pneumatique pour les tubes et le périmètre
- Générateur haute fréquence intégré à la structure de la presse
- Table rotative à 8 stations de travail avec vitesse de rotation réglable
- Unité de climatisation à circulation de liquide
- Tableau électrique avec contrôle par PLC et écran tactile

Caractéristiques techniques

Dimension de la table porte-électrodes des presses :	450x550 mm
Dimension de la station de travail de la table rotative :	450x550 mm
Tension d'alimentation (d'autres tensions sur demande) :	400 V (+/- 5%) - 3F+T - 50 Hz

SUR DEMANDE INSTALLATIONS ENTIEREMENT AUTOMATIQUES SELON LES SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES DU CLIENT