

HS



Für die Herstellung von Heftumschlägen aus PP-Folie



Zusammensetzung

- Drei-Positionen-Rollenhalter mit Abwickelereinheit
- Thermokontakt-Schweißpresse mit **Brushless**-Motorantrieb
- Vorschubeinheit mit mobiler Klemme, angetrieben von einem **Brushless**-Motor
- Automatische Stanzabfallentsorgungseinheit
- Stapelvorrichtung mit zwei Schubladen, die sich beim Erreichen der voreingestellten Menge automatisch austauschen
- Flüssigkeitszirkulations-Klimatisierungseinheit
- Schaltschrank mit SPS-Steuerung und Touchscreen

Verfügbare Zubehörteile+

- Stanzvorrichtung für Lappen
- Station zur Aufbringung von Taschen für Etiketten, mit oder ohne Einlegen vorgestanzter Etiketten
- Hydraulischer Antrieb der Presse

Technische Merkmale

Maximaler Rollendurchmesser:	450 mm
Maximale Rollenbreite:	550 mm
Abmessungen der oberen und unteren Presseebenen:	550x450 mm
Vorschublänge (min - max):	150 ÷ 350 mm
Maximale Schließkraft der Presse:	750 kg
Versorgungsspannung (weitere Spannungen auf Anfrage):	400 V (+/- 5%) - 3Ph - 50 Hz + Erde