

KL



Pour la production de capotes souples pour cabriolets



Composition

- Presse de soudure haute fréquence à entraînement hydraulique
- Générateur haute fréquence dans un boîtier séparé
- N° 2 chariots latéraux automatiques
- Unité hydraulique
- Unité de climatisation à circulation de liquide
- Tableau électrique avec contrôle PLC et écran tactile

Caractéristiques techniques

Force de fermeture maximale de la presse :	81000 kg
Dimensions du plan supérieur et inférieur de la presse:	1350x2350 mm
Dimensions du plan des chariots :	1400x2400 mm
Puissance fournie par le générateur :	30 kW / 45 kW / 60 kW
Fréquence de travail :	27.12 MHz ± 0.6%
Tension d'alimentation (autres tensions sur demande):	400 V (+/- 5%) - 3F+T - 50 Hz