

KL



Zur Herstellung von Cabrio-Verdecken für Fahrzeuge



Zusammensetzung

- Hochfrequenz-Schweißpresse mit hydro-pneumatischem Antrieb
- Hochfrequenzgenerator in separatem Schrank
- 2 automatische seitliche Wagen
- Hydraulikstation
- Flüssigkeitskreislauf-Klimaanlage
- Elektrische Steuerungseinheit mit PLC und Touchscreen

Technische Merkmale

Maximale Schließkraft der Presse:	81000 kg
Abmessung der oberen und unteren Platte der Presse:	1350x2350 mm
Abmessung der Wagenplatte:	1400x2400 mm
Leistung des Generators:	30 kW / 45 kW / 60 kW
Arbeitsfrequenz:	27.12 MHz ± 0.6%
Spannungsversorgung (andere Spannungen auf Anfrage):	400 V (+/- 5%) - 3Ph - 50 Hz + Erde