

LBT



Für die Herstellung von Umschlägen aus PVC-Folie



Zusammensetzung

- Drei-Positionen-Rollenhalter mit Abwickleinheit
- Hochfrequenz-Schweißpresse mit pneumatischem Antrieb
- Hochfrequenz-Generator in die Pressenstruktur integriert
- Vorschubeinheit mit mobiler Klemme, angetrieben von einem Brushless-Motor
- Guillotine-Schneideeinheit
- Stapelvorrichtung mit zwei Schubladen, die sich beim Erreichen der voreingestellten Menge automatisch austauschen
- Flüssigkeitszirkulations-Klimatisierungseinheit
- Schaltschrank mit SPS-Steuerung und Touchscreen

Verfügbare Zubehörteile

- Druckeinheit
- Optischer Leser für die Verarbeitung vorgedruckter Folien
- Stanzvorrichtung für Griffmulden
- Schneideeinheit
- Universelle Perforiereinheit
- Hydraulischer Antrieb der Presse

Technische Merkmale

	Modell 55-45	Modell 75-80
Maximaler Rollendurchmesser:	400 mm	400 mm
Maximale Rollenbreite:	550 mm	800 mm
Maximale Schließkraft der Presse:	700 kg / 1200 kg / 1600 kg / 2500 kg	
Abmessungen der oberen und unteren Presseebenen:	550x450 mm	750x800 mm
Vorschublänge (min - max):	150 ÷ 420 mm	150 ÷ 780 mm
Ausgangsleistung des Generators:	8 kW	12 kW / 15 kW
Versorgungsspannung (weitere Spannungen auf Anfrage):	400 V (+/- 5%) – 3Ph - 50 Hz + Erde	