

LBT



Pour la production de sacs en film PP



Composition

- Enrouleur à trois positions avec dérouleur
- Presse de soudure thermo-contact à entraînement pneumatique
- Dispositif de traction par pince mobile actionnée par moteur « Brushless »
- Groupe de coupe guillotine
- Groupe d'empilage des articles à deux tiroirs qui s'échangent automatiquement une fois le nombre prédéterminé atteint
- Unité de climatisation à circulation de liquide (plan supérieur)
- Armoire électrique de contrôle avec PLC et écran tactile

Accessoires disponibles

- Unité d'impression
- Lecteur optique pour traitement de films pré-imprimés
- Unité de découpe pour griffes
- Unité de coupe
- Unité de perforation universelle
- Actionnement hydraulique de la presse

Caractéristiques techniques

	Modèle 55-45	Modèle 75-80
Diamètre maximal des bobines :	400 mm	400 mm
Largeur maximale des bobines :	550 mm	800 mm
Force de fermeture maximale de la presse :	700 kg / 1200 kg	1200 kg / 1600 kg
Dimension du plan supérieur et inférieur de la presse :	550x450 mm	750x800 mm
Avancement de la traction (minimum - maximum) :	150 ÷ 420 mm	150 ÷ 780 mm
Tension d'alimentation (autres tensions disponibles sur demande) :	400 V (+/- 5%) - 3F+T - 50 Hz	