

HS



Für die Herstellung von Umschlägen aus PP-Folie:



Zusammensetzung

- Drei-Positionen-Rollenhalter mit Abwickeleinheit
- Thermokontakt-Schweißpresse mit Brushless-Motorantrieb
- Vorschubeinheit mit mobiler Klemme, angetrieben von einem Brushless-Motor
- Automatische Stanzabfallentsorgungseinheit
- Stapelvorrichtung mit zwei Schubladen, die sich beim Erreichen der voreingestellten Menge automatisch austauschen
- Flüssigkeitszirkulations-Klimatisierungseinheit
- Schaltschrank mit SPS-Steuerung und Touchscreen

Verfügbare Zubehörteile

- Druckeinheit
- Optischer Leser für die Verarbeitung vorgedruckter Folien
- Stanzvorrichtung für Griffmulden
- Schneideeinheit
- Universelle Perforiereinheit
- Hydraulischer Antrieb der Presse

Technische Merkmale

Maximaler Rollendurchmesser:	450 mm
Maximale Rollenbreite:	550 mm
Abmessungen der oberen und unteren Presseebenen:	550x450 mm
Vorschublänge (min - max):	150 ÷ 350 mm
Maximale Schließkraft der Presse:	750 kg
Versorgungsspannung (weitere Spannungen auf Anfrage):	400 V (+/- 5%) - 3Ph - 50 Hz + Erde