

GMA-D



Pour la production de blisters en PVC et PET-G



Composition

- Presse de soudure haute fréquence à entraînement pneumatique (sur demande hydraulique)
- Générateur haute fréquence intégré dans la structure de la presse
- Table rotative à 4 ou 6 stations de travail avec vitesse de rotation réglable
- Unité hydraulique (pour entraînement hydraulique)
- Unité de climatisation à circulation de liquide sur le plan supérieur (sur demande)
- Unité de climatisation à circulation de liquide sur les stations de travail (sur demande)
- Installation jusqu'à un maximum de 3 chargeurs/déchargeurs automatiques (sur demande)

Caractéristiques techniques

	Modèle 45-55	Modèle 60-70	Modèle 70-80
Force de fermeture maximale presse :	1200 kg / 1600 kg / 2500 kg	1600 kg / 2500 kg	1600 kg / 2500 kg
Dimensions utiles de soudure :	415x550 mm	565x700 mm	665x800 mm
Puissance fournie par le générateur :	8 kW / 12 kW / 15 kW		
Tension d'alimentation :	400 V (+/- 5%) - 3F+T - 50 Hz (autres tensions sur demande)		